Catalogo generale Saldatura materiali plastici 2013/14

La scelta giusta per i professionisti.

Version 3.0

We know how.

Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Schweiz

Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Sarnen, Svizzera

Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Kaegiswil, Svizzera

Leister Technologies GmbH, Aachen, Germania

Leister Technologies LLC Itasca, USA

Leister Technologies KK, Yokohama, Giappone

Leister Technologies Ltd. Shanghai, Cina

Leister Technologies Benelux BV Houten, Olanda

Leister Technologies India Pvt Chennai, India

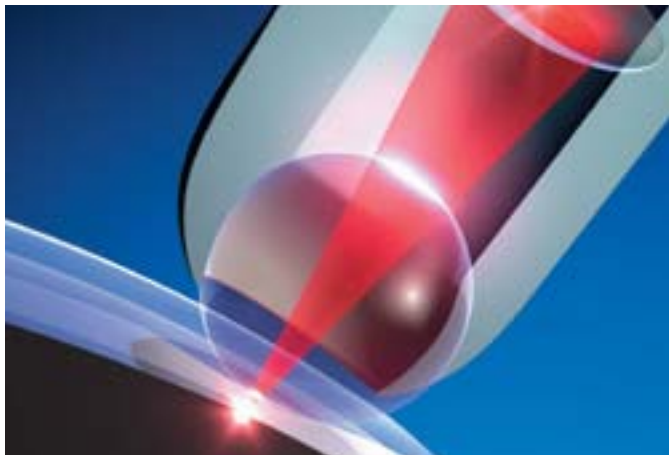
Leister, all'origine delle prestazioni.

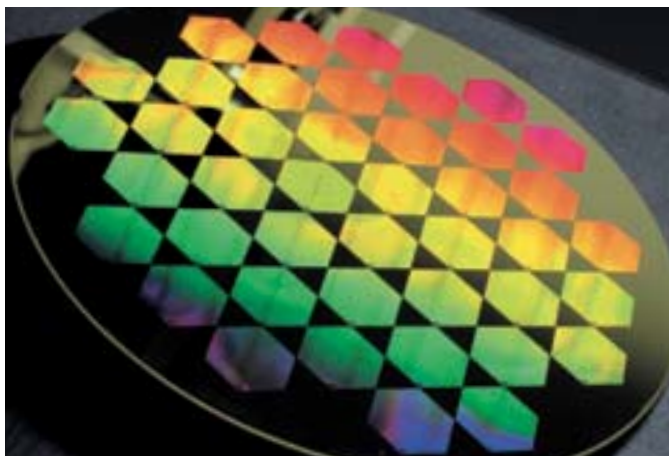
Leister offre la soluzione ottimale per tutti i componenti che è necessario riscaldare. Da oltre 60 anni. Leister è l'azienda leader mondiale nei settori della saldatura delle materie plastiche e delle apparecchiature ad aria calda. Da alcuni anni vengono proposti anche sistemi laser e microsistemi innovativi e potenti per far fronte a queste esigenze. Leister è orgogliosa di sviluppare e produrre tutti i propri prodotti in Svizzera, garantendone in questo modo la proverbiale qualità. Inoltre, dato che il 98% della produzione di Leister viene esportata all'estero, è stata realizzata una fitta rete di centri di assistenza disseminati in tutto il mondo. Con questo approccio Leister garantisce sempre ed ovunque un servizio di assistenza competente.

PLASTIC WELDING

In questo campo, Leister è leader mondiale già da svariati decenni. La qualità e l'affidabilità dei prodotti Leister, hanno trasformato l'azienda in un marchio di primissima scelta. Molteplici versioni per svariati usi in tantissimi campi di applicazione: edilizia, impermeabilizzazioni di coperture e pavimentazioni, idraulica, realizzazione di scavi, bacini e gallerie, manufatti e teloni, impiantistica, e industria automobilistica.

PROCESS HEAT

L'aria calda a livello industriale trova sempre più largo impiego in svariati settori a partire dall'attivazione di determinate sostanze fino alle diffuse tecniche di riscaldamento, tempra, fusione, imballaggio con sistemi termoretraibili, saldatura, sterilizzazione, ed asciugatura.

LASER PLASTIC WELDING

Soluzioni innovative per saldature di precisione sui materiali plastici per la realizzazione di nuove tecniche produttive nei settori automobilisticio, medicale-farmaceutico, elettronica, nanotecnologie e tecnologia dei sensori.

In un ormai prossimo futuro il piccolissimo varrà tanto quanto il grandissimo. Con la nostra gamma di micro-sensori meccanici e componenti micro-ottici, la nostra clientela potrà mantenersi sempre in linea con le più recenti novità e innovazioni.

Saldatura di materie plastiche con Leister
Leister Technologies AG offre strumenti di saldatura adeguati e di grande qualità per tutti i settori dove si lavorino le materie plastiche. Leister offre sempre la soluzione adatta per i compiti esigenti sia che si tratti della lavorazione di guaine isolanti di materiali plastici per tetti, opere interrate, costruzioni idrauliche e di tunnel, per la lavorazione di teloni, per rivestimenti di pavimenti, riparazioni di automezzi o nel settore della costruzione di apparecchiature.

Ricerca e sviluppo
L'esperienza decennale nel campo della lavorazione delle materie plastiche e nei processi industriali fa di Leister il partner ideale. Lo sviluppo di nuovi prodotti e l'ottimizzazione di quelli esistenti vengono portati avanti in modo costante con grandi investimenti. Grazie a questo approccio i clienti Leister traggono beneficio da qualità, affidabilità e prestazioni ai massimi livelli a costi ragionevoli.

Gestione della qualità
Essendo un'azienda innovativa, Leister punta da sempre su una gestione della qualità completa e trasparente. Leister Technologies AG è un'azienda certificata ai sensi della severa normativa ISO 9001. I processi produttivi sono continuamente monitorati e migliorati adeguandoli ai più stringenti criteri di qualità. Di conseguenza i nostri prodotti godono a livello internazionale la reputazione di svolgere egregiamente il loro compito anche dopo anni di intenso utilizzo, in ogni condizione.

Controllo e certificazione
I prodotti Leister vengono sviluppati e realizzati le norme e gli standard vigenti a livello nazionale ed internazionale. Le normative in materia di prodotti, come ad esempio ISO, IEC, EN o UL, vengono prese in considerazione come standard e direttive orientate alle applicazioni, come ad esempio le direttive DVS. Per garantire la sicurezza dei clienti, i prodotti vengono sottoposti a controlli svolti da parte di centri accreditati ed indipendenti. Grazie a questi controlli i prodotti sono certificati e contrassegnati, a ragione, con il marchio di conformità.

Test per applicazioni e di laboratorio
Ci sono domande specifiche in merito all'idoneità dei materiali plastici per le più svariate applicazioni? Presso il laboratorio applicazioni Leister si tengono conto di queste esigenze. Il laboratorio applicazioni è dotato di apparecchiature high tech per svolgere tutti i test rilevanti ai fini dell'analisi e del controllo delle lavorazioni nell'ambito della saldatura di materiali plastici.

Oltre 120 punti vendita e centri di assistenza disseminati in più di 90 paesi
La condizione di base per la soddisfazione dei clienti è costituita dalla qualità della produzione e un servizio di assistenza tecnica molto efficiente al livello internazionale. Una fitta rete di oltre 120 punti vendita e centri di assistenza disseminati in più di 90 paesi garantisce il supporto ai clienti e un servizio di assistenza competente e rapido. Tutti i rappresentanti vengono certificati periodicamente da Leister e i collaboratori partecipano ai corsi di aggiornamento. Con questo approccio il know-how Leister è sempre a disposizione del cliente a livello locale in qualsiasi momento.

Indice

Apparecchi manuali

Panoramica Apparecchi manuali

Tipo di apparecchio	TRIAC S	TRIAC ST	TRIAC AT	HOT JET S	GHIBLI	SONORA S1	ELECTRON ST	FORTE S3	HOTWIND PREMIUM
Tensione V~	230	230	230	230	230	230	230	3 × 230 / 3 × 400	230
Max. Potenza W	1600	1600	1600	460	2000	2000	3400	10 000	3700
Temperaturaa °C	20 – 700	40 – 700	40 –650	20 – 600	20 – 600	80 – 650	40 – 650	20 – 650	20 – 650
Dimensioni mm (L × ∅) Impugnatura (∅)	340 × 90 56	338 × 90 56	335 × 90 56	235 × 70 40	195 × 85 × 160 57	230 × 200	338 × 90 56	390 × 132 215	232 ×106 179
Peso kg (senza di cavo)~	1.1	1.0	1.0	0.4	0.9	0.6	1.1	4.4	2.2
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	Ⓢ		Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ		Ⓢ	Ⓢ
Tipo di certificazione	CCA		CCA	CCA	CCA	CCA		CCA	CCA
Classe di protezione II	⧈	⧈	⧈	⧈	⧈	⧈	⧈	⧈	⧈
Applicazioni									
Impiego esterno	✓	✓	✓	✓			✓	✓	
Impiego interno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Coperture	✓	✓	✓	✓			✓		
Banner pubblicitari / teloni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e discariche	✓	✓	✓	✓			✓		
Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
Pavimenti / decorazioni interne	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Termo-retrazione	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soffiante integrato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale			✓			✓			
Pagina catalogo	13	12	14	22	20	21	18	25	24

Panoramica Apparecchi manuali e Soffiante

Tipo di apparecchio	LABOR S	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	ROBUST
Tensione V~	230	230	230	230	3 × 230 / 3 × 400
Max. Potenza W	800 / 900	1000	1600	100	250
Temperatura °C	20 – 600	20 – 600	20 – 600		
Dimensioni mm (L × ∅) Impugnatura (∅)	180 × 54 40	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	255 × 221
Peso kg (senza cavo)~	0.15	1.0	1.15	1.15	8.0
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	✓	✓	✓	✓	
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	
Classe di protezione II	⧈	⧈	⧈	⧈	⏚
Applicazioni					
Impiego esterno					
Impiego interno	✓	✓	✓	✓	✓
Coperture					
Banner pubblicitari / teloni					
Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e discariche					
Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica	✓	✓	✓	✓	✓
Pavimenti / decorazioni interne					
Termo-retrazione					
Soffiante integrato				✓	✓
Display digitale		✓ (R)	✓ (PID)		
Pagina catalogo	30	26	28	29	27

TRIAC ST – Il design incontra l'esperienza

Il nuovo TRIAC ST di Leister viene utilizzato principalmente per la saldatura e la lavorazione dei materiali plastici. Durante il suo sviluppo si è scelto di rinunciare intenzionalmente a caratteristiche tecniche aggiuntive. Proprio come il suo predecessore, il TRIAC S, questo modello si distingue per quanto riguarda maneggevolezza, affidabilità e versatilità. La straordinaria impugnatura bicomponente si fa notare non solo per le sue caratteristiche estetiche, ma anche per la perfetta presa che offre all'utilizzatore. Il peso limitato inferiore a 1 kg consente un perfetto bilanciamento

NOVITÀ!

Vantaggi del prodotto

1

Ergonomico:
l'impugnatura 2C e l'equilibrio perfetto dell'apparecchio consentono una presa ideale, permettendo di lavorare in modo ottimale anche nelle situazioni più difficili.

Leggero:
con un peso inferiore a 1 kg, il TRIAC ST è ancora più leggero del modello precedente.

2

Calma e sangue freddo in ogni situazione:
tubo di protezione con raffreddamento attivo per una maggiore sicurezza.

Il design incontra l'esperienza:
Il TRIAC ST rappresenta la settima generazione della rivoluzionaria linea di apparecchi ad aria calda TRIAC di Leister. Esperienza decennale unita a un design moderno.

3

Precisione svizzera:
i filtri d'aria su entrambi i lati possono essere rimossi e puliti in modo semplice, consentendo un flusso d'aria ottimale per prestazioni eccellenti.

4

Plug'n' Leister
Il TRIAC ST è convincente proprio come il TRIAC S, grazie alla semplicità d'uso e alla qualità svizzera.

Affidabilità:
Il TRIAC ST eredita la caratteristica principale del suo predecessore: l'affidabilità!

del peso. Il design innovativo di motore e turbina, nonché la famosa resistenza del TRIAC AT, rappresentano ulteriori elementi di valore aggiunto. Sono nuovi anche i due filtri dell'aria, che possono essere rimossi e puliti con facilità. Il TRIAC ST è compatibile con più di 80 ugelli, adatti anche ai modelli TRIAC AT e TRIAC S. Queste caratteristiche di adattabilità consentono tutte le applicazioni possibili, sia in ambienti interni che esterni.

Apparecchio ad aria calda

TRIAC ST

- Idoneità ai cantieri
- L'apparecchio ad aria calda professionale e robusto che pesa meno di 1 kg
- Design funzionale: impugnatura a 2 componenti e baricentro ottimale permettono di lavorare in modo ergonomico
- Pulizia rapida dei filtri dell'aria
- Arresto automatico minimo carboncini (protezione collettore) e protezione della resistenza
- Swiss made
- Il nuovo TRIAC ST nasce da 60 anni di esperienza nella produzione di apparecchi ad aria calda

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1600
Temperaturaa	°C	40 – 700
Dimensioni (L × ∅)	mm	338 × 90, impugnatura ∅ 56
Peso	kg	<1 (senza cavo di collegamento)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

141.311	TRIAC ST 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina CH
141.227	TRIAC ST 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina Euro
144.013	TRIAC ST 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro

➡ Accessori a pagina 15/16/17

Apparecchio manuale

TRIAC S

- Idoneità ai cantieri
- Tubo di protezione con raffreddamento
- Protezione elettronica delle resistenze
- Sistema automatico di spegnimento motore con il livello di minimo
- Possibilità di molteplici sostituzioni dei carboncini
- Swiss made
- Il best seller degli apparecchi manuali Leister

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1600
Temperaturaa	°C	20 – 700
Dimensioni (L × ∅)	mm	340 × 90, impugnatura ∅ 56
Peso	kg	1.1 (senza 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

100.705	TRIAC S 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina Euro
100.706	TRIAC S 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro
100.707	TRIAC S 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina CH

➡ Accessori a pagina 15/16/17

TRIAC AT: Intelligenza e solidità.

Il TRIAC AT, una soffiante d'aria calda intelligente e solida, è destinata alla termoretrazione e alla saldatura dei materiali plastici. Soddisfa i requisiti dei professionisti più esigenti: forma costruttiva ergonomica, maneggevolezza sicura, design moderno. Prima di uscire dallo stabilimento in Svizzera, tutti gli apparecchi sono sottoposti ad un rigoroso controllo di qualità. Il TRIAC AT conferma ancora una volta la proverbiale affidabilità di tutti gli apparecchi Leister.

Apparecchio ad aria calda

TRIAC AT

- Idoneità ai cantieri
- Regolazione temperatura ad anello chiuso
- Con controllo della portata d'aria
- Unità di controllo intelligente «e-Drive»
- Ergonomicità
- Design moderno
- Swiss made

Dati tecnici		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1600
Temperaturaa	°C	40 – 650
Dimensioni (L × ∅)	mm	335 × 90, impugnatura ∅ 56
Peso	kg	1 (senza 3 m di cavo)
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

141.314	TRIAC AT 230 V / 1600 W, con spina EU
141.322	TRIAC AT 230 V / 1600 W, con spina CH

TRIAC AT è utilizzabile in tutte le applicazioni: sui tetti e nell' edilizia sotterranea, nella costruzione di serbatoi e manufatti in plastica, per teloni, su pavimenti o per la termo-retrazione.

➡ Accessori a pagina 15/16/17

TRIAC S durante la saldatura a sovrapposizione sul tetto.

Accessori TRIAC ST / TRIAC S / TRIAC AT

Coperture

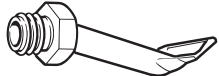
Codice	Descrizione
107.124	Ugello angolare 20 mm, 90°, inseribile ad innesto
107.125	Ugello angolare 20 mm, 60°, inseribile ad innesto
	Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto
107.132	40 mm
107.130	40 mm con angolo a 60°
107.133	40 mm con fori
128.535	30 mm con angolo a 45°
107.129	Ugello a fessura larga 60 mm per bitume, spnigere
107.131	Ugello a fessura larga 80 mm, inseribile ad innesto
107.123	Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto
100.303	Ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto gello a tubo ∅ 5 mm
106.989	3 mm
106.990	4 mm
106.991	5 mm
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

3 4 5

Insegne pubblicitarie / teloni

Codice	Descrizione
107.123	Ugello a fessura larga 20 mm con angolo a gomito, inseribile ad innesto
105.487	Ugello a fessura larga 20 mm con incurvatura, angolo a gomito, inseribile ad innesto
105.503	Ugello a fessura larga 20 mm, con angolo a 60°, inseribile ad innesto
	Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto
107.132	40 mm
107.130	40 mm,con angolo a 60°
107.133	40 mm con fori
128.535	30 mm con angolo a 45°
107.124	Ugello angolare 20 mm, 90°, inseribile ad innesto
107.125	Ugello angolare 20 mm, 60° inseribile ad innesto
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e discariche

Codice	Descrizione
105.492	Ugello a fessura larga 20 mm, becco diritto con angolo a 120°
107.123	Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto
107.132	Ugello a fessura larga 40 mm, inseribile ad innesto
107.135	Ugello a fessura larga 40 mm con rivestimento PTFE, inseribile ad innesto
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

TRIAC AT durante la saldatura di un cablaggio.

Accessori TRIAC ST / TRIAC S / TRIAC AT

Costruzione serbatoi e manufatti in plastica (con ugello ad innesto)

Codice	Descrizione
100.303	Ugello a tubo ∅ 5 mm per versioni con ugelli, inseribile ad innesto
	Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo , inseribile ad innesto ∅ 5 mm
106.992	5.7 mm, profilo A
106.993	7 mm, profilo B
106.989	3 mm
106.990	4 mm
106.991	5 mm
106.996	Ugello di fissaggio su ugello a tubo, inseribile ad innesto ∅ 5 mm
107.344	Disco di saldatura 135 mm, inseribile ad innesto
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT
143.833	Adattatore porta ugello per ugelli avvitabili

Costruzione serbatoi e manufatti in plastica (con ugello avvitabile)

Codice	Descrizione
105.622	Ugello a tubo ∅ 5mm, avvitabile
106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile
113.666	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.399	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.876	Ugello di trascinamento circolare ∅ 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.874	Ugello di trascinamento circolare ∅ 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.670	Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio e 5,7 mm, avvitabile
113.877	Ugello di trascinamento di forma triangolare senza beccuccio, avvitabile 5.7 mm, profilo A
106.986	7 mm, profilo B
106.987	7 × 5.5 mm
126.552	Ugello di trascinamento ∅ 4 mm per materiale plastico fluorato, avvitabile
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

Saldatura con TRIAC S in un bacino di raccolta liquidi.

Accessori TRIAC ST / TRIAC S / TRIAC AT

Pavimenti / Decorazioni interne

Codice	Descrizione
100.303	Ugello a tubo ∅ 5 mm per versioni con ugelli inseribile ad innesto Versione extra strong
106.982	Ugello di prolunga ∅ 5 mm, 150 mm
106.989	Ugello di saldatura rapida 3 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.990	Ugello di saldatura rapida 4 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.991	Ugello di saldatura rapida 5 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.431	Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.432	Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.433	Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
107.139	Ugello di saldatura rapida 4,5 × 12 mm per saldature a gola su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
107.137	Ugello di saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

Altre versioni disponibili su richiesta. Leister si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche alle specifiche tecniche.

Termoretrazione / saldatura / riparazione di mezzi

Codice	Descrizione
107.324	Riflettore filtrante 12 × 10 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
107.337	Riflettore filtrante 50 × 35 mm, inseribile ad innesto
107.338	Riflettore filtrante 35 × 20 mm, inseribile ad innesto
107.326	Riflettore a coppa 25 × 150 mm, inseribile ad innesto
107.307	Riflettore a cucchiaio 27 × 35 mm, inseribile ad innesto
107.339	Riflettore saldante 17 × 34 mm, inseribile ad innesto
106.996	Ugello di fissaggio su ugello a tubo, ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.997	Fresa frontale ∅ 6 mm (per foratrice)
106.992	Ugello di saldatura rapida 5,7 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
	Resistenza da 230 V / 1550 W,
142.717	TRIAC ST
100.689	TRIAC S
142.637	TRIAC AT

ELECTRON ST – Forte, compatto e maneggevole.

Il nuovo ELECTRON ST è il più potente tra gli apparecchi manuali di Leister. Il design esterno ricorda i nuovi apparecchi della famiglia TRIAC. Per l'utente, ciò significa un'ergonomia migliorata e quindi maggiore comfort operativo. Gli ugelli ELECTRON preesistenti possono essere applicati ai nuovi modelli.

NOVITÀ!

Vantaggi del prodotto

1 **Potente**
Con una incredibile potenza fino a 3400 W si rivela adatto a qualunque impiego.

2 **Ergonomia perfetta**
100 grammi in meno e impugnatura bicomponente più sottile di 8 mm rispetto alla versione precedente.

3 **Regolazione in modo continuo**
Regolazione semplice della temperatura dell'aria fino a 650 °C.

4 **Pulito**
I filtri dell'aria sui due lati dell'impugnatura possono essere rapidamente rimossi e puliti.

5 **Compatibile**
A ELECTRON ST possono essere applicati tutti gli ugelli della versione precedente.

Tra le tante applicazioni, ELECTRON ST può essere utilizzato per l'isolamento di cavi elettrici.

Apparecchio manuale

ELECTRON ST

- Adatto alle applicazioni in cantiere
- Il più potente apparecchio manuale di Leister
- Filtro dell'aria facile da pulire
- Protezione automatica: arresto carbone e protezione dell'elemento riscaldante
- Robusta valigetta dell'apparecchio compresa nella fornitura
- Swiss Made Quality

Specifiche tecniche					
Tensione	V~	230	230	200	120
Potenza	W	2300	3400	3000	2400
Temperatura	°C	40 – 650			
Dimensioni (L × ∅)	mm	338 × 90, impugnatura ∅ 56			
Peso	kg	1.1 senza cavo di allacciamento			
Marchio di omologazione		CE			
Classe di protezione II		⧈			

Cod. Art.

145.567	ELECTRON ST 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina Euro
149.673	ELECTRON ST 230 V / 2300 W per ugello ad innesto con spina Euro*
145.564	ELECTRON ST 200 V / 3000 W per ugello ad innesto con spina JP
145.563	ELECTRON ST 120 V / 2400 W per ugello ad innesto con spina UK
145.568	ELECTRON ST 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina UK

* Disponibilità su richiesta

Accessori ELECTRON ST

107.258	Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto 70 × 10 mm, per bitume
107.270	Ugello a fessura larga 150 × 12 mm, applicabile ad innesto
107.229	Ugello circolare 20 mm
107.331	Riflettore a cerniera 72 × 70 mm, applicabile ad innesto
107.327	Riflettore a fori 85 × 85 mm, applicabile ad innesto
107.333	Riflettore a fori 150 × 110 mm, applicabile ad innesto
107.340	Riflettore a tazza 45 × 250 mm, applicabile ad innesto
107.328	Riflettore a cerniera 60 × 75 mm, applicabile ad innesto

➡ Accessori a pagina 20

GHIBLI

Il nome deriva da un vento caldo del deserto. E gli fa davvero onore. Grazie all'impostazione a due livelli della portata d'aria e alla regolazione della temperatura in modo continuo è possibile impiegarlo per le più svariate applicazioni.

Accessori ELECTRON ST

Cod.	Descrizione
106.127	Riflettore filtrante ∅ 65 mm
107.330	Riflettore a cerniera 125 × 22 mm, inseribile ad innesto
107.347	Lama termica 74 × 12 × 520 mm a bordi stondati con rivestimento in PTFE
107.346	Disco di saldatura 270 mm, inseribile ad innesto
107.348	Supporto per apparecchiature
145.604 **145.606** **145.605** **149.675**	Resistenza da 120 V / 2300 W Resistenza da 230 V / 3300 W Resistenza da 200 V / 2900 W Resistenza da 230 V / 2200 W

Apparecchio manuale

GHIBLI

- Apparecchio universale per il riscaldamento e la termoretrazione
- Temperatura costante a prescindere dalle variazioni di tensione e dalla temperatura ambiente
- Possibilità di selezione della quantità d'aria con due livelli

Specifiche tecniche		
Tensione	V	230
Potenza	W	2000
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni	mm	195 × 85 × 160, impugnatura ∅ 57
Peso	kg	0.9 (senza 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

101.881 GHIBLI, 230 V / 2000 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

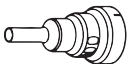
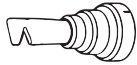
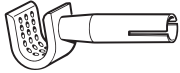
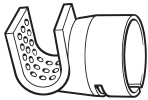
SONORA S1: Piccolo ma efficace.

I suoi campi di applicazione sono costituiti da termoretrazione, rivestimento veicoli (wrapping), riscaldamento e molto altro ancora. La forma equilibrata consente di lavorare senza difficoltà. Il rapporto qualità-prezzo soddisfa le esigenze dei clienti.

Forma costruttiva ergonomica per realizzare il rivestimento delle autovetture senza difficoltà.

Apparecchio manuale

SONORA S1

- Semplicità e compattezza
- Ottima stabilità con il funzionamento continuativo
- Ergonomia bilanciata con componenti di supporto morbide
- Apparecchio molto silenzioso, ottimale per le applicazioni da interni
- Grazie all'impianto elettronico di regolazione

Specifiche tecniche		
Tensione	V	230
Potenza	W	2000
Temperatura	°C	80 – 650
Dimensioni	mm	230 × 200
Peso	kg	0.6 (senza 2 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

140.996 SONORA S1, 230 V / 2000 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori SONORA S1

Cod.	Descrizione
119.269	Ugello per protezione in vetro
119.270	Ugello a fessura larga 50 mm
119.314	Ugello riduttore compreso nella fornitura
119.271	Ugello riflettore compreso nella fornitura
119.316	Ugello a tubo 5 mm
119.315	Ugello a fessura larga 20 mm
119.312	Ugello riflettore di termoretrazione (compreso nella fornitura SONORA S1)
107.324	Riflettore filtrante 12 × 10 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
107.308	Riflettore filtrante 50 × 35 mm

Compresa nella fornitura.

HOT JET S: Piccolo ma potente.

L'apparecchio manuale più compatto di Leister. Il suo ridotto peso di soli 600 grammi, cavi inclusi, e l'impugnatura piccola consentono di effettuare lavorazioni di grande portata senza difficoltà.

Facilita in modo straordinario le saldature nei punti difficilmente accessibili.

Apparecchio manuale

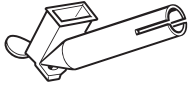
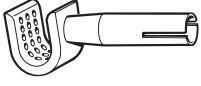
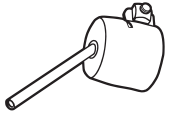
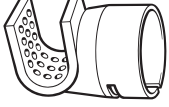
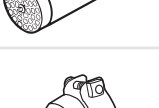
HOT JET S

- L'apparecchio manuale più piccolo di Leister
- Possibilità di regolazione elettronica della temperatura in modo continuo
- Possibilità di regolazione elettronica della portata d'aria in modo continuo
- Silenziosità
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato e flessibile

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	460
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L × ∅)	mm	235 × 70, impugnatura ∅ 40
Peso	kg	0.4 (senza 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.	
100.648	HOT JET S 230 V / 460 W, con spina Euro
100.688	HOT JET S 230 V / 460 W con spina CH

Accessori HOT JET S

Cod.	Descrizione
107.141	Ugello a fessura larga 15 mm, inseribile ad innesto
107.142	Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto
107.144	Ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.567	Ugello di prolunga ∅ 5 × 150 mm di forma diritta
105.556	Ugello angolare 20 mm con angolo a gomito a 90°, inseribile ad innesto
106.996	Ugello a cuneo su ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.989	Ugello di saldatura rapida 3 mm, ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.990	Ugello di saldatura rapida 4 mm, ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.991	Ugello di saldatura rapida 5 mm, ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
106.992	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (5.7 mm, A)
106.993	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (7 mm, B)
105.431	Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.432	Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
105.433	Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto

HOT JET S con ugello angolare durante la saldatura di un giunto a T sul tetto.

Applicazione di un collegamento di termoretrazione con HOT JET S e il riflettore filtrante adattato.

Accessori HOT JET S

Codice	Descrizione
107.137	Ugello per saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo ∅ 5 mm inseribile ad innesto
107.139	Ugello di saldatura rapida 4,5 × 12 mm per saldature a gola ugello a tubo ∅ 5 mm inseribile ad innesto
107.324	Ugello riflettore a setaccio 12 × 10 mm, ∅ 5 mm inseribile ad innesto
107.146	Ugello di saldatura ∅ 2 mm
107.151	Ugello di saldatura ∅ 4 mm
107.148	Ugello di saldatura ∅ 3 × 1.5 mm di forma ovale
107.310	Riflettore filtrante 35 × 20 mm, inseribile ad innesto
107.311	Riflettore filtrante 50 × 35 mm, inseribile ad innesto
107.312	Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, inseribile ad innesto
107.305	Ugello ad arco 15 × 25 mm
100.818	Resistenza da, 230 V / 435 W
143.831	Adattatore porta ugello avvitabile

Piccolo e maneggevole: HOT JET S è perfetto per lavori di precisione su teloni.

HOTWIND: La nuova dimensione.

Con un peso di soli 2,2 kg HOTWIND rappresenta un apparecchio flessibile adatto sia per applicazioni integrate che da banco. Sono possibili molteplici applicazioni grazie alla sua temperatura massima consentita di 650°C.

HOTWIND si adatta in modo straordinario all'essiccazione e al trattamento in forno dei colori su materiali plastici.

Apparecchio manuale

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

HOTWIND PREMIUM

- Ideale per il riscaldamento, la formatura e l'essiccazione
- Comando di regolazione in continuo di riscaldatore e soffiante
- Protezione integrata dell'elemento riscaldante e dell'apparecchio
- Estremamente silenzioso

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3700
Temperatura max aria in uscita	°C	650
Dimensioni (L × B × H)	mm	332 × 106 × 179
Peso	kg	2.2 (senza 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

142.609	HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W, con spina Euro
142.645	HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

Cod.Art.	Descrizione
	Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto (a × b)
107.260	85 × 15 mm
107.259	150 × 12 mm
105.977	200 × 9 mm
107.263	250 × 12 mm
107.262	300 × 4 mm
105.992	400 × 4 mm
105.991	500 × 4 mm
125.317	Raccordo, inseribile ad innesto a = 90 mm
107.335	Riflettore filtrante doccia, inseribile ad innesto ∅ 150 mm
107.248	Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione dell'aria, inseribile ad innesto
143.530	Resistenza da, 230 V / 3600 W
141.723	Apparecchi manuali-Set (impugnatura e tubo di protezione)

FORTE S3: Termoretrazione senza fiamme

L'apparecchio manuale più potente di Leister. È straordinariamente adatto alla termoretrazione senza uso di fiamme per pallet e merci ingombranti.

Termoretrazione senza fiamme di pallet e merci ingombranti in ambienti chiusi.

Apparecchio manuale

FORTE S3

- Potente termoretrattore per pallet
- Termoretrazione uniforme
- Possibilità d'impiego in spazi molto ridotti
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato

Specifiche tecniche			
Tensione	V~	3 × 230	3 × 400
Potenza	kW	10	10
Temperatura	°C	650	
Dimensioni (L × B × H)	mm	390 × 132 × 215	
Peso	kg	4.4 (senza 10 m di cavo)	
Marchio di conformità		CE	
Marchio di sicurezza		(S)	
Tipo di certificazione		CCA	
Classe di protezione II		⧈	

Cod.Art.

102.027	FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW con spina CEE da 16 A

Altre versioni disponibili su richiesta

WELDING PEN: Snello e flessibile.

WELDING PEN è un apparecchio ottimizzato per tutte le operazioni di saldatura a estrusione. Grazie alla sua forma snella e alla connessione girevole del tubo flessibile è possibile svolgere il lavoro senza difficoltà.

Saldatura a filo con il compatto e leggero WELDING PEN R.

Apparecchio manuale

WELDING PEN R / WELDING PEN S

- Display per la visualizzazione della temperatura nominale e reale (WELDING PEN R)
- Svolgimento del lavoro senza sforzi grazie al tubo flessibile dell'aria girevole
- Tubo della resistenza con raffreddamento
- Funzionamento con il soffiante ROBUST o ad aria compressa

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1000
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L × ∅)	mm	270 × 43, Impugnatura ∅ 32
Peso	kg	1.0 (con 3 m di cavo / tubo flessibile dell'aria e collegamento a Y)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, avvitabile, con spina Euro
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, avvitabile, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori WELDING PEN R / S

Cod.Art.	Descrizione
105.622	Ugello a tubo ∅ 5 mm, 15° avvitabile
106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile
113.666	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 3 mm, con beccuccio, avvitabile
113.399	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 4 mm, con beccuccio, avvitabile
113.876	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.874	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.670	Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm, avvitabile
	Ugello di trascinamento di forma triangolare senza beccuccio, avvitabile
113.877	5.7 mm, Profilo A
106.986	7 mm, Profilo B
106.987	7 × 5.5 mm
126.552	Ugello di trascinamento ∅ 4 mm per materiale plastico fluorato avvitabile
	Adattatore angolare per ugelli a vite, avvitabile
127.726	30°
127.727	45°
113.412	Resistenza per WELDING PEN R e WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

La connessione girevole migliorata del tubo flessibile su WELDING PEN facilita i lavori.

ROBUST: Come una roccia.

Utilizzabile in diverse applicazioni e con una temperatura ambiente fino a 60 °C. ROBUST può fornire aria contemporaneamente a un massimo di tre apparecchi manuali.

Soffiante ROBUST come alimentazione dell'aria per WELDING PEN.

Soffiante

ROBUST

- Struttura compatta e grandi prestazioni
- Insonorizzazione
- Possibilità d'impiego in tutte le posizioni
- Come alimentazione dell'aria per tre 3 DIODEN S / PID, 1 WELDING PEN R o max. 3 LABOR S (con connessione girevole del tubo flessibile, Cod.Art.107.281)

Specifiche tecniche			
Frequenz	Hz	50	60
Potenza	W	250	250
Portata d'aria (20 °C)	l/min	1200	1300
Pressione statica	kPa	8.0	10.5
Max. Temperatura ambiente	°C	60	60
Temperatura max aria in entrata	°C	60	60
Livello di emissione	dB(A)	62	62
Tipo di protezione (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Apertura di aspirazione (esterna)	∅ mm	38	38
Apertura di scarico (esterna)	∅ mm	38	38
Peso	kg	8.0	8.0
Marchio di conformità		CE	CE
Classe di protezione I		⏚	⏚

Cod.Art.				
Tensione V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Senza cavo	Cod.Art.	**103.434**		**103.429**
3 m cavo / spina Euro	Cod.Art.		**103.432**	

Accessori ROBUST

Cod.Art.	Descrizione
107.354	Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione
107.281	Adattatore del collegamento a tubo flessibile (∅38 mm), 3 uscite di 14 mm cad
113.859	Tubo flessibile dell'aria,, ∅ 14 mm
101.031	Morsetto a doppio tubo per il tubo flessibile dell'aria, ∅ 14 mm

DIODE PID / S: Una coppia forte.

Grazie alla regolazione digitale, DIODE PID lavorerà in ogni condizione alla giusta temperatura. Con DIODE S loffre a semplicità di regolare la temperatura con potenziometro manuale.

Pratica saldatura a filo con il potente e leggero DIODE PID.

Apparecchio manuale

DIODE PID / DIODE S

- Funzionamento con la ventola MINOR, ROBUST o ad aria compressa
- Temperatura a regolazione elettronica e visualizzata sul display (DIODE PID)
- Resistenza schermata elettronicamente
- Tubo di protezione con raffreddamento
- Adeguatezza all'impiego mobile con la ventola MINOR

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1600
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L × ∅)	mm	265 × 57, Impugnatura ∅ 40
Peso	kg	1.15 kg (con 3 m di cavo, 3 m di tubo flessibile dell'aria)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

101.303	DIODE PID per ugelli ad innesto con spina Euro
101.281	DIODE S per ugelli ad innesto con spina Euro
101.304	DIODE PID per ugelli avvitabili con spina Euro
101.282	DIODE S per ugelli avvitabili con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Apparecchio manuale con soffiante

DIODE PID / DIODE S mit MINOR

Soffiante MINOR e DIODE PID con ugello d'estrazione avvitato.

- Ideale per lavori di montaggio

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1700
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L × ∅)	mm	265 × 57, Impugnatura ∅ 40
Peso	kg	2.5 kg (on 3 m di cavo, 1.5 m di tubo flessibile dell'aria)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

108.880	Diode PID con soffiante MINOR, per ugelli a vite, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V /1700 W, con spina Euro
101.441	Diode S con soffiante MINOR, per ugelli ad innesto, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V /1700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

MINOR: Il fornitore d'aria mobile.

Non fatevi ingannare delle dimensioni ridotte e dal peso contenuto, questa soffiante è in grado di erogare una quantità d'aria adatta allo svolgimento di lavori impeccabili in combinazione con DIODE PID / DIODE S o LABOR S.

Soffiante MINOR come sistema di alimentazione dell'aria per DIODE PID.

Accessori DIODE PID / DIODE S

Con ugello fissato ad innesto

Cod.	Descrizione
100.303	Ugello a tubo ∅ 5 mm per versioni con ugelli
	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto Ugello a tubo ∅ 5 mm
106.992	5.7 mm, profilo A
106.993	7 mm, profilo B
106.989	3 mm
106.990	4 mm
106.991	5 mm
106.996	Ugello di fissaggio su ugello a tubo ∅ 5 mm
143.833	Adattatore porta ugello avvitabile
107.348	Supporto per apparecchiature
100.296	Resistenza per DIODE PID, 230 V / 1550 W
100.689	Resistenza per DIODE S, 230 V / 1550 W

Con ugello avvitabile

Cod.	Descrizione
105.622	Ugello a tubo ∅ 5 mm, avvitabile
106.988	Ugello di trascinamento di fissaggio
113.666	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.399	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.876	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 3 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.874	Ugello di trascinamento circolare, ∅ 4 mm, senza beccuccio, avvitabile
113.670	Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm
	Ugello di trascinamento di forma triangolare senza beccuccio
113.877	5.7 mm, profilo A
106.986	7 mm, profilo B
106.987	7 × 5.5 mm
126.552	Ugello di trascinamento ∅ 4 mm per materiale plastico fluorato

Soffiante

MINOR

- Semplicità e compattezza
- Alte prestazioni
- Alimentazione dell'aria mobile per l'apparecchio manuale DIODE PID / DIODE S e LABOR S
- La soluzione ideale anche per le applicazioni in cantiere

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	100
Portata d'aria (20°C)	l/min	400
Portata d'aria	Pa	4000 (40 mbar)
Apertura di scarico aria (esterna)	mm	14.5
Dimensioni (L × ∅)	mm	250 × 95, impugnatura ∅ 64
Peso	kg	1.15 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

108.747	MINOR, 230 V / 100 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

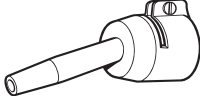
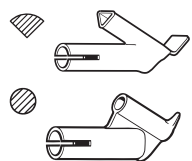
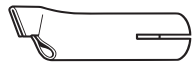
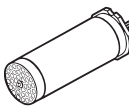
LABOR S: Piccolo e maneggevole.

Con questo strumento è anche possibile effettuare saldature perfette anche nei punti più difficili da raggiungere.

LABOR S abbinato a MINOR come sistema di alimentazione dell'aria.

Apparecchio manuale

LABOR S

- Regolazione della temperatura tramite potenziometro
- Apparecchio di dimensioni e peso molto contenutii
- La soluzione ideale per la saldatura d'estrusione ed il fissaggio
- Alimentazione dell'aria con la ventola ROBUST, MINOR o l'aria compressa

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	800 / 900
Temperatura	°C	20 – 600
Dimensioni (L × ∅)	mm	180, impugnatura ∅ 40
Peso	kg	0.15 (senza tubo flessibile dell'aria, senza cavi)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.

101.716	LABOR S con scatola di connessione 230 V / 800 W, spina Euro, tubo flessibile di 3 m
101.754	LABOR S con ventola MINOR 230 V / 900 W spina, tubo flessibile di 1,5 m

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori LABOR S

107.144	Ugello a tubo ∅ 5 mm, inseribile ad innesto
	Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto ugello a tubo ∅ 5 mm
106.992	5.7 mm, Profilo A
106.993	7 mm, Profilo B
106.989	3 mm
106.990	4 mm
106.991	5 mm
106.996	Ugello a cuneo, su ugello a tubo ∅ 5 mm
101.581	Resistenza da, 230 V / 800 W
	Resistenza da, 120 V / 600 W

Rullo pressore 28 mm

Rullo pressore come accessorio indispensabile nelle applicazioni in tunnel.

Apparecchi manuali

Accessori generali

Coperture

Articolo	Descrizione
140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo sostitutivi
140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo sostitutivi
106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
106.972	Rullo pressore, con cuscinetti a sfera (ottone)
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
138.314	Dispositivo di controllo del cordone di saldatura
111.346	Pialla con dieci lame sostitutive
111.348	Kit di lame sostitutive con dieci lame
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoidali
116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Insegne pubblicitarie / teloni

Articolo	Descrizione
106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo sostitutivi
140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo sostitutivi
106.981	Rullo pressore manuale per nastro doganale
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoidali
116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST
116.798	Spazzola di ottone

Tutti i componenti importanti trovano posto nella pratica valigetta dell'apparecchio.

Apparecchi manuali

Accessori generali

Pavimenti / Decorazioni interne

Codice	Descrizione
106.972	Rullo pressore a sfere (ottone)
106.970	Rullo pressore (ottone), per fili per saldatura ∅ 4 – 5 mm
106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo sostitutivi
140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo sostitutivi
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
106.969	Lama a quarto di luna
122.541	Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969)
106.966	Pialla per fughe
106.968	Lame sostitutive per pialla per fughe
137.855	Cutter Leister con 4 lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive, uncinati
138.539	10 lame sostitutive, trapezoide
116.586	Valigetta per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Codice	Descrizione
107.348	Supporto per apparecchiature per TRIAC AT, TRIAC BT, TRIAC S, TRIAC ST, ELECTRON ST, ELECTRON
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoidali
116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

Codice	Descrizione
140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo sostitutivi
140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo sostitutivi
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoidali
116.586	Valigetta per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Fili per saldatura

Articolo		unità d'imballaggio (kg)
Fili per saldatura PE		
104.283	Filo per saldatura HDPE, profilo A, colore nero	3
104.294	Filo per saldatura HDPE, profilo A, colore bianco	3
104.284	Filo per saldatura HDPE, profilo B, colore nero	5
104.299	Filo per saldatura HDPE, profilo B, colore bianco	5
106.650	Nastro di saldatura HDPE, 8 × 2 mm, colore bianco	1
104.300	Filo per saldatura LDPE, profilo A, colore nero	3
Fili per saldatura PP		
104.287	Filo per saldatura PP, profilo A, colore grigio / colore beige	3
104.301	Filo per saldatura PP, profilo A, colore nero	3
104.288	Filo per saldatura PP, profilo A, colore grigio / colore beige	5
126.356	Nastro di saldatura PP, 8 × 2 mm, colore naturale	2
Fili per saldatura PVC		
104.296	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo A, trasparente	3
104.278	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo A, colore grigio	3
106.641	Filo per saldatura PVC-U, profilo A, colore marrone	3
104.280	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo B, colore marrone	5
104.279	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo B, colore grigio	5
104.302	Filo per saldatura PVC-P (morbido), profilo A, trasparente	3
Fili per saldatura ABS		
104.295	Filo per saldatura ABS, profilo A, colore bianco	3
113.587	Filo per saldatura ABS, profilo A, colore nero	3
107.027	Nastro di saldatura ABS, 8 × 2 mm, colore bianco	1

Articolo		unità d'imballaggio (kg)
Fili per saldatura div.		
104.297	Filo per saldatura PA, profilo A, colore nero	3
104.298	Filo per saldatura PC, profilo A, trasparente	3
104.313	Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda), profilo A, colore nero	3
104.311	Filo per saldatura PC / PBTP (Xenoy), profilo A, colore grigio	3
104.309	Filo per saldatura PS, profilo A, colore bianco	3
104.308	Filo per saldatura PUR, profilo A, colore nero	3
106.654	Nastro di saldatura Xenoy, 8 × 2 mm, colore grigio	2
106.642	Filo per PPs, profilo A, grigio, difficilmente infiammabile	3
104.304	Filo per saldatura PVDF, profilo A, colore naturale	3
104.303	Filo per saldatura POM, profilo A, colore naturale	3
Pacchetto di prova		
107.036	Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy	
107.037	Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy	
107.040	TPacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE 8 × 2 mm colore bianco, 9 di PP, 8 × 2 mm colore naturale, 9 di ABS, 8 × 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio	

Formati del profilo

Profilo A Dimensioni in mm

Profilo B

Coperture

La barra di guida di VARIMAT V2 può essere adattata anche a condizioni di spazio ridotte.

BITUMAT B2 effettua la saldatura senza fiamma di guaine bituminose.

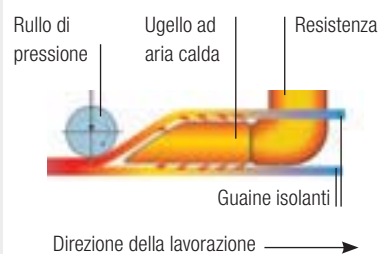
Panoramica delle saldatrici automatiche

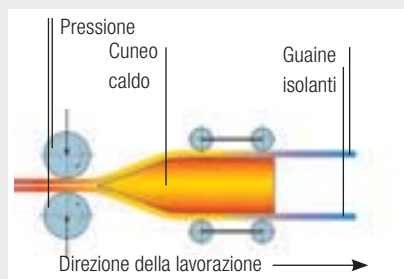
Materiali	Guaine isolanti di materiali plastici				Bitume modificato
Modello di saldatrice automatica	**VARIMAT V2**	**UNIROOF E 40 mm**	**TRIAC DRIVE AT** con supporto alla guida	**COMET Guaine sottotetto**	**BITUMAT B2**
Applicazione principale	Parapetti, coperture di tetti	Parapetti, bordi	Condizioni di spazio ridotte, parapetti perpendicolari	Per confezionisti	Primo strato di bitume
Struttura del tetto					
Tetto piano	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓		✓✓✓
Tetto a spiovente	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓
Cordoni di saldatura base	✓✓✓	✓	✓	✓✓✓	✓✓✓
Lavorazione dettagliata	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
Caratteristiche particolari	Saldatura delle coperture di tetti.	Saldatura dei bordi di tetti	Saldatura in verticale	Saldatura di membrane sottili	Saldatura senza fiamma
Fissaggio					
Fissaggio meccanico, sottofondo duro	X	X	X		X
Disposizione libera, sottofondo morbido	X	X	X	X	X
Distanza del davanzale in mm	110	190 **	40	220	200
Elettronica di comando e controllo					
Regolazione in dotazione (close loop system)	X	X	X (soffiante)	X	
Controllo in dotazione (open loop)			X (motore)		X
Velocità m/min.					
Motore	0.7 – 12	1 – 5	0.5 – 3	0.8 –6	0.8 – 12
Saldatura (a seconda dei materiali)	4 – 8	2 – 3	1.5 – 3	3 – 6	3 – 6
Peso kg	35	15.4	4	7.7	40
Tecnologia di saldatura	Aria calda*	Aria calda	Aria calda	Cuneo caldo	Aria calda

✓✓✓ = elevata idoneità ✓✓ = idoneità, ✓ = limitata idoneità

* Soffiante senza spazzole

** Per i nastri laminati non è necessaria nessuna distanza

Tecnologie di saldatura degli apparecchi per coperture

Riscaldamento con aria calda

- VARIMAT V2
- UNIROOF E 40 mm
- TRIAC DRIVE AT
- BITUMAT B2

Riscaldamento con cuneo caldo

- COMET Guaine sottotetto

VARIMAT V2 perfettamente protetto all'interno della robusta cassetta dell'apparecchio. Facile da estrarre e da riporre.

UNIROOF E 40 mm

UNIROOF E 40 mm, la saldatrice automatica Leister della nuova, potente gamma compatta, garantisce una lavorazione confortevole delle guaine isolanti sottotetto. Il nuovo ugello da 40 mm conferisce maggiore sicurezza alla saldatura a sovrapposizione. Grazie ai suoi 2900 watt di potenza con soli 13 A, questo apparecchio può essere utilizzato praticamente ovunque e dispone di ampia potenza residua.

Saldatrice automatica ad aria calda

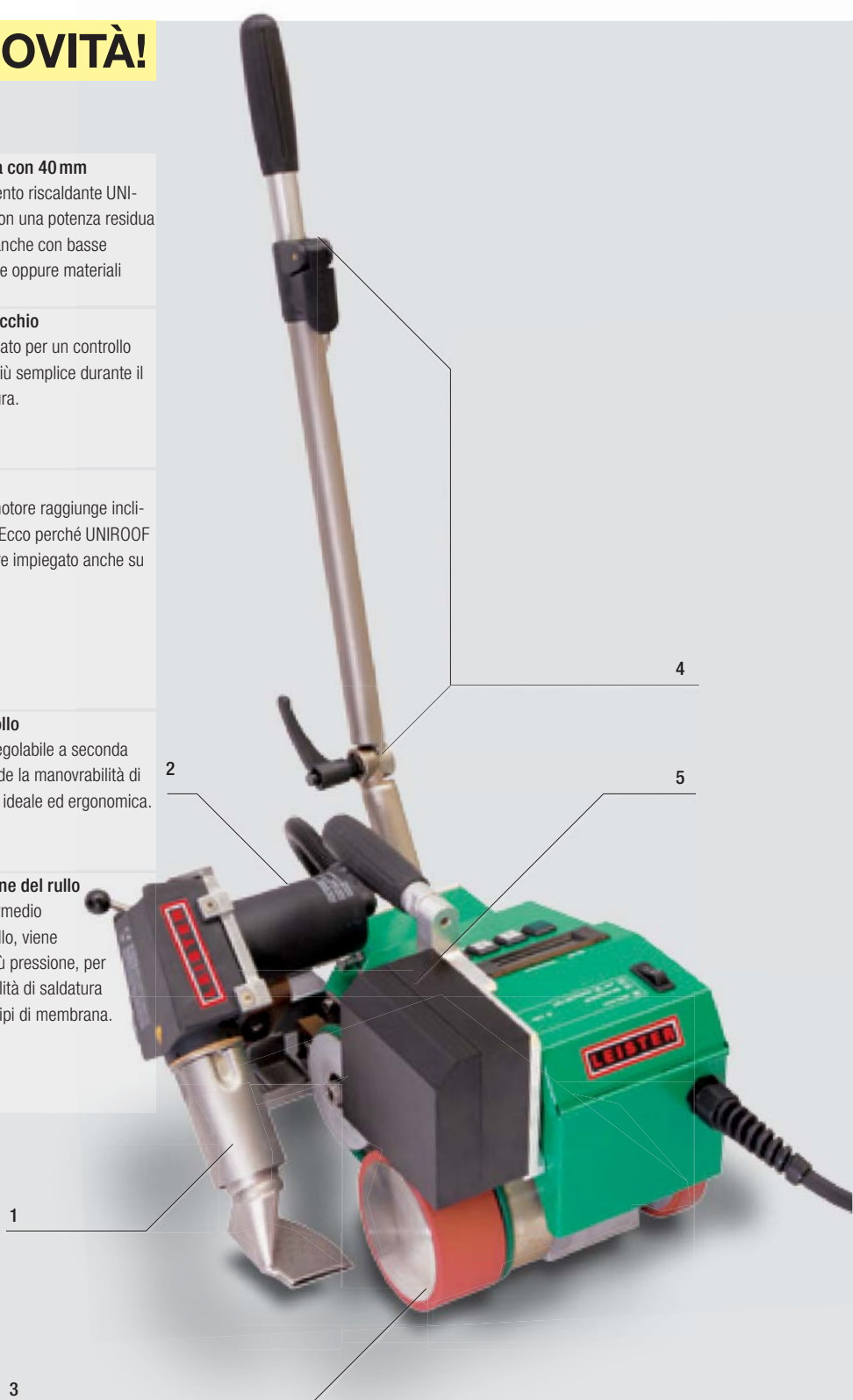
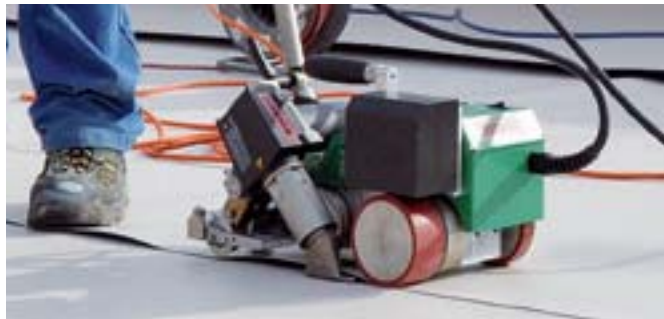
UNIROOF E 40 mm

1 **Maggiore potenza con 40 mm**
Il più potente elemento riscaldante UNIROOF di sempre, con una potenza residua ancora maggiore, anche con basse temperature esterne oppure materiali molto spessi.

2 **Guida dell'apparecchio**
Rullo di guida adattato per un controllo ancora migliore e più semplice durante il processo di saldatura.

3 **Forza pura**
Grazie al potente motore raggiunge inclinazioni fino a 30°. Ecco perché UNIROOF E 40 mm può essere impiegato anche su tetti spioventi.

4 **Tutto sotto controllo**
La barra di guida regolabile a seconda delle necessità rende la manovrabilità di UNIROOF E 40 mm ideale ed ergonomica.

5 **Maggiore pressione del rullo**
Grazie al peso intermedio direttamente sul rullo, viene generata ancora più pressione, per assicurare una qualità di saldatura ottimale per tutti i tipi di membrana.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF E 40 mm

- La regolazione a display garantisce una saldatura costante e affidabile
- 100% Swiss Made Quality
- Alloggiamento rivestito a polvere in acciaio inox; componenti inossidabili
- Semplicità e compattezza

Specifiche tecniche		
Amperaggio	A	13
Tensione	V~	230
Potenza	W	2900
Frequenza	Hz	50/60
Temperatura	°C	80 – 600
Velocità	m / min	1 – 5
Larghezza dell'ugello di saldatura	mm	40
Dimensioni (L × P × A)	mm	420 × 280 × 210
Peso (cavi e pesi intermedi inclusi)	kg	15.4
Materiale saldabile PVC, TPO, ECB, EPDM, CSPE		
Classe di protezione I		⏚
Tipo di certificazione		CE, CCA

Cod.Art.:
147.828 UNIROOF E 40 mm, 230 V con spina Euro
Sono compresi nella fornitura: impugnatura, barra di guida, 2 pesi intermedi, valigetta e istruzioni d'uso, DVD

Accessori UNIROOF E 40 mm

148.731	Ugello grip 30 mm per la saldatura delle pellicole in TPO / FPO
107.067	Peso intermedio per una pressione aggiuntiva
103.605	Resistenza da 230 V / 2750 W
115.057	Dispositivo d'estrazione per la semplificazione del passaggio al cordone di saldatura successivo
126.448	Valigetta 605 × 486 × 312 mm Materiale plastico, colore verde (compresa nella fornitura)
147.836	Barra di guida completa

Grazie alla valigetta dell'apparecchio compresa nella fornitura, UNIROOF E è sempre ben protetto e può essere comodamente trasportato.

VARIMAT V2: Veloce e sicuro.

Con il nuovo VARIMAT V2, le guaine isolanti di materiali plastici vengono saldate in modo ancora più veloce e, di conseguenza, più economico. Ergonomia ottimale, manovrabilità semplice e unità di controllo intuitiva «e-Drive» a disposizione dell'utente.

La sua struttura snella rende possibili anche saldature vicine al bordo.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIMAT V2

- Velocità di saldatura massima di 12 m/min (a seconda dei materiali)
- Manovrabilità ergonomica
- La soffiante a ridotta manutenzione assicura costi di manutenzione più bassi
- Display di facile impiego con „e-Drive“ per i parametri di saldatura predefiniti e memorizzabili
- Trasmissione uniforme con impianto elettronico dotato di regolazione

Specifiche tecniche			
Tensione	V~	230	400
Potenza	W	4600	5700
Temperatura	°C	100 – 620	
Velocità	m/min	0.7 – 12	
Intervallo portata d'aria	%	50 – 100	
Larghezza dell'ugello di saldatura	mm	40	
Dimensioni (L × P × A)	mm	640 × 430 × 330	
Peso	kg	35	
Marchio di conformità		CE	
Marchio di sicurezza		(simbolo)	
Tipo di certificazione		CCA	
Classe di protezione I		⏚	

Cod.Art.:

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 4600 W, spina Euro, valigetta
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A spina CEE, valigetta

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori VARIMAT V2

113.995	Ugello grip 30 mm per guaine isolanti TPO / FPO
113.600	Ugello grip 40 mm per guaine isolanti TPO / FPO
107.067	Peso intermedio per una pressione aggiuntiva
	Resistenza
107.612	230 V / 4400 W
107.613	400 V / 5500 W
139.048	Solido alloggiamento dell'apparecchio* 720 × 470 × 450 mm, piastra multistrato, colore verde
107.649	Rulli di ricambio
132.429	Due piastre di saldatura per l'inizio ottimale della saldatura*
138.817	Spazzola in acciaio per la pulizia dell'ugello*
146.514	Solar Profil-Kit
143.162	Rullo pressore morbido anche per condizioni del fondo difficili

* incluso nella fornitura.

TRIAC DRIVE AT:
Il piccolo tuttofare

L'esclusivo apparecchio semiautomatico per la saldatura. La flessibilità di TRIAC DRIVE AT lo rende un tuttofare universale.

Maggiore stabilità e sicurezza di guida dell'apparecchio grazie al supporto alla guida.

NOVITÀ!

Saldatrice semiautomatica

TRIAC DRIVE AT

- Più costante e fino a 3 volte più veloce della saldatura manuale
- L'unico apparecchio semiautomatico per la saldatura
- Saldatura automatica dei punti in cui nessun altro apparecchio arriva
- Con supporto alla guida, ugello interno oppure ugello esterno, adatto a tutte le applicazioni per tetto e altri ambiti di applicazione

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1700
Temperatura	°C	40 – 650
Velocità	m/min	0.5 – 3
Quantità d'aria	l / min	(20 °C) 120 – 240
Dimensioni (L × P × A)	mm	300 × 230 × 380
Peso (con 3 m di cavo)	kg	4.1
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		⧈

Cod.Art.:

117.331	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, senza supporto alla guida, ugello interno, 30 mm, senza Grip, spina Euro
117.332	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, con supporto alla guida, ugello interno, 30 mm, senza Grip, spina Euro
117.333	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, con supporto alla guida, ugello interno, 30 mm, senza Grip, spina Euro, **con prolunga per saldatura parapetti**

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori TRIAC DRIVE AT

115.274	Rullo pressore 12 mm, acciaio
115.176	Rullo pressore 30 mm, acciaio
115.712	Rullo pressore 40 mm, acciaio
138.570	Rullo pressore 12 mm, silicone
115.857	Rullo pressore 30 mm, silicone
115.921	Rullo pressore 40 mm, silicone
115.276	Supporto di sostegno semplice
	Ugello di saldatura a sovrapposizione, interno, ad innesto
115.283	con Grip, 12 mm
115.279	con Grip, 30 mm
115.281	con Grip, 38 mm
115.699	senza Grip, 12 mm
115.701	senza Grip, 30 mm
115.703	senza Grip, 38 mm
	Ugello di saldatura a sovrapposizione, esterno, ad innesto
115.285	con Grip, 12 mm
115.278	con Grip, 30 mm
115.280	con Grip, 38 mm
115.700	senza Grip, 30 mm
115.702	senza Grip, 38 mm
142.637	Resistenza, 230 V / 1550 W, per TRIAC AT
138.549	Supporto alla guida per la saldatura semplice in orizzontale, come ad esempio per i davanzali 115.700 Ugello di saldatura a sovrapposizione, esterno senza Grip, 30 mm (compresa nella fornitura)
142.422	Prolunga per supporto alla guida in caso di impiego su parapetti
142.413	Prolunga della prolunga per parapetti
108.985	Valigetta (compresa nella fornitura)

BITUMAT B2: Saldatura senza fiamma.

La saldatura delle guaine di bitume modificate (SBS, APP) con BITUMAT B2 a lavorazione senza fiamma risulta più sicura rispetto a quella con fiamma libera. La resistenza della saldatura è chiaramente migliore. ed essendo necessario un solo passaggio, il processo di saldatura risulta più economico.

Gestione semplice dell'apparecchiatura e lavorazione pulita con BITUMAT B2.

Saldatrice automatica ad aria calda

BITUMAT B2

- Saldatura senza fiamma di bitume modificato
- Risultati di saldatura uniformi
- Funzionamento semplice grazie alla regolazione della portata d'aria
- Elevata velocità di lavorazione
- Necessità di un solo operatore (con fiamma libera ne sono richiesti almeno due)

Specifiche tecniche			
Tensione	V~	230	400
Potenza	W	6700	6700
Temperatura	°C	20 – 650	
Velocità	m/min	0.8 – 12	
Intervallo portata d'aria	%	85 – 100	
Larghezza dell'ugello			
di saldatura	mm	75 / 100	
Dimensioni (L × P × A)	mm	690 × 490 × 330	
Peso	kg	40 (con cavo)	
Marchio di conformità		CE	
Marchio di sicurezza		(S)	
Tipo di certificazione		CCA	
Classe di protezione I		⏚	

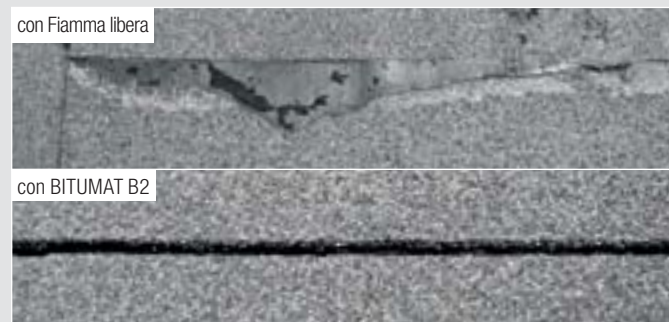
Cod.Art.:

140.438	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE da 16 A
140.437	BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE da 16 A
140.436	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE 32 A
138.386	BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE 32 A

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori BITUMAT B2

Cod.	Descrizione
138.048	Ugello per bitume 75 mm
138.047	Ugello per bitume 100 mm
137.895	Rullo pressore con smusso 100 mm
137.896	Rullo pressore con smusso 75 mm
140.229	Rullo pressore senza smusso 100 mm
140.228	Rullo pressore senza smusso 75 mm
140.476	Dispositivo di sollevamento
140.489	Solida cassa dell'apparecchio 750 × 555 × 450 mm Piastra multistrato, colore verde (compresa nella fornitura)
	Resistenza
126.594	400 V / 6500 W
126.386	230 V / 6500 W

La comparazione con saldatura a fiamma libera evidenzia una qualità superiore della saldatura eseguita con Bitumat B2. Non si evidenziano raggrinzimenti ai bordi grazie all'accurato controllo del flusso di aria calda.

COMET: Confezionamento perfetto.

COMET funziona senza produrre fumi e rumori. Grazie ai supporti alla guida l'ampiezza della zona di saldatura risulta uniforme senza zone marginali non saldate.

Saldatura senza bisogno di usare le mani grazie al sistema di guida con piastre integrate.

Coperture

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET guaine sottotetto

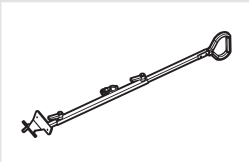
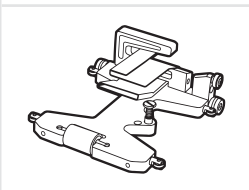
- Saldatura senza la produzione di fumi e rumori grazie alla tecnologia a cuneo caldo
- Display digitale di temperatura e velocità
- Lamine di guida integrate
- Assenza di zone marginali non saldate
- La soluzione ideale per le applicazioni da interni

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	700
Temperatura	°C	20 – 420
Velocità	m/min	0.8 – 6
Forza di giunzione	N	100 – 500
Spessore dei materiali	mm	fino a 0.8 mm
Chiavetta USB		opzionale
Dimensioni (L × P × A)	mm	355 × 250 × 245
Peso	kg	7.7 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.:

138.276 COMET sottotetto, 230 V / 700 W, con spina Euro per le guaine sottotetto senza carrello di saldatura

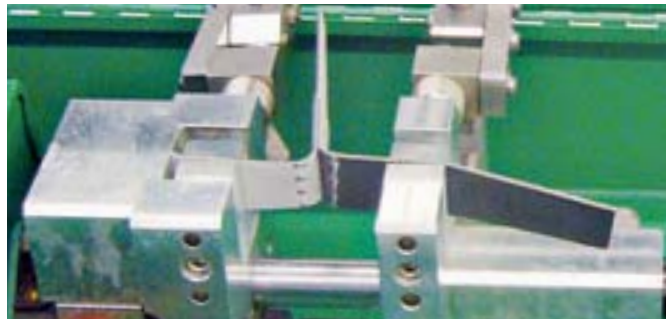
Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori COMET guaine sottotetto

	129.224	Barra di guida completa e regolabile
	110.694	Carrello di saldatura e confeziona-mento

Il carrello di saldatura e confezionamento trasferisce il moto alla membrana inferiore.. Grazie a questo meccanismo risulta possibile realizzare una saldatura priva di attrito e di qualità superiore. Il carrello di saldatura e confezionamento si adatta in modo straordinario in particolare con materiali sottili ed omogenei. È possibile per i confezionisti impiegare il carrello di saldatura insieme ad una rotaia guida.

COMET è la macchina ideale per i confezionisti

EXAMO USB: Controllo perfetto.

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.

Controllo di un cordone di saldatura con EXAMO USB.

Strumento di controllo

EXAMO USB

- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Display digitale per l'elongazione, la forza massima, il carico di rottura
- Test velocità e indicazione della posizione
- Adatto alle applicazioni in cantiere

Specifiche tecniche			
Tipo		300F	600F
Tensione	V~	230	230
Potenza	W	200	200
Forza di trazione	N	4000	4000
Distanza delle ganasce	mm	5 – 300	5 – 600
Corsa	mm	300	600
Velocità di controllo	mm/min	10 – 300	10 – 300
Spessore del campione	mm	max. 7	max. 7
Larghezza del campione	mm	max. 40 (60 facoltativa)	max. 40 (60 facoltativa)
Dimensioni (L × P × A)	mm	750 × 270 × 190 (valigetta)	1050 × 270 × 190 (valigetta)
Peso	kg	14	17.5
Marchio di conformità		CE	CE
Marchio di sicurezza		Ⓢ	Ⓢ
Classe di protezione I		⏚	⏚

Cod.Art.:
139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO USB

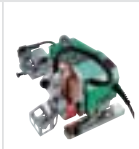
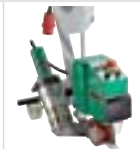
134.832	Kit di controllo e taratura Soluzione ideale per la verifica e la taratura di EXAMO USB
115.905	Chiavetta USB

Con EXAMO la chiavetta USB garantisce un‘analisi verificabile dei risultati di saldatura.

Accessori

Coperture

Codice	Descrizione
140.160	Rullo pressore manuale 40 mm a sfere, ad un braccio (silicone)
140.599	1 rulli sostitutivi
140.161	Rullo pressore manuale 28 mm a sfere, ad un braccio (silicone)
140.598	1 rulli sostitutivi
106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
106.972	Rullo pressore a sfere (ottone)
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
138.314	Dispositivo di controllo del cordone di saldatura
111.346	Pialla con sette lame sostitutive
111.348	Kit di lame sostitutive con dieci lame
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoide
116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Apparecchi manuali per coperture

Insegne pubblicitarie / teloni

Panoramica delle saldatrici automatiche per Insegne pubblicitarie / teloni

Tipo di apparecchio	VARIANT T1 Sovrapposi-zione	VARIANT T1 NASTRO 50 mm	VARIANT T1 NASTRO 25 mm	UNIPLAN E / S	UNIPLAN WEDGE	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Tensione max V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230	230	3 × 400	3 × 400
Potenza max W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	2300	900	10000	10000
Temperatura °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	80 – 620	80 – 420	650	650
Velocità m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1.0 – 7.5	1.0 – 7.5	4.0 – 20	4.0 – 20
Larghezza di saldatura mm	20 / 40	50	25	20 / 30	20 / 30	50	2 × 20
Dimensioni (L × P × A) mm	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	420 × 270 × 210	420 × 270 × 210	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Peso kg	22.5	28.0	28.0	11.5	11.5	35.0	40.0
Marchio di omologazione	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	S	S	S	S	S	S	S
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe di protezione	⏚	⏚	⏚	⏚	⏚	⏚	⏚
Processi di saldatura possibili							
Saldatura a sovrapposizione	✓			✓	✓		
Saldatura a orlatura	✓			✓	✓		
Saldatura di rinforzo	✓			✓	✓		
Saldatura con nastro		✓	✓			✓	✓
Tecnologia degli apparecchi							
Aria calda	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Cuneo caldo					✓		
Caratteristiche							
Temperatura regolata	✓	✓	✓	✓	✓		
Motore regolato	✓	✓	✓	✓	✓		
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pagina catalogo	49	50	51	52	53	54	54

VARIANT T1: Compatto, veloce e affidabile.

Oltre alle impressionanti velocità massime fino a 18 m/min, convince anche grazie alla sua struttura snella e compatta.

Facile saldatura di orlatura e rinforzo con l'apposito kit.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIANT T1 Sovrapposizione

- Velocità di saldatura massima fino a 18 m/min
- Migliore visuale del cordone di saldatura
- Struttura solida e duratura per applicazioni professionali
- Dispositivo di sollevamento ad alta scorrevolezza per il posizionamento di precisione
- Funzionamento semplicissimo grazie al sistema di controllo Leister „e-Drive"

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230 / 400 (2LNPE)
Potenza	W	3680 / 5700
Temperatura	°C	100 – 620
Velocità	m/min	1.5 – 18
Intervallo portata d'aria	%	40 – 100
Larghezza cordone saldatura	mm	20 o 40
Dimensioni (L × P × A)	mm	500 × 400 × 195
Peso	kg	22 (senza cavo 1.5 m)
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.	
141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina Euro
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 20 mm, con spina Euro
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 40 mm, con spina CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 20 mm, con spina CEE (3LNPE)

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori VARIANT T1

142.650	Kit di orlatura / rinforzo completo composto da:
142.221	premibarra
141.326	flangia di rinforzo
140.530	componente ausiliario di orlatura / rinforzo
148.961	Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 25 mm
148.962	Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 50 mm
139.438	Peso supplementare 3 kg
116.798	Spazzola di ottone
140.771	Ugello di saldatura a sovrapposizione 20 mm
141.558	Ugello di saldatura a sovrapposizione 40 mm
140.429	Rullo di pressione 25 mm completo
138.938	Rullo di pressione 45 mm completo
	Resistenza
107.612	230 V
107.613	400 V
142.705	Cassa da trasporto robusta

Insegne publicitarie / teloni

VARIANT T1 NASTRO: Qualità, produttività, ergonomia.

Viene utilizzata nel confezionamento di teloni per camion, per le saldature dei nastri di rinforzo e di protezione da atti vandalici. Grazie all'unità di controllo «e-Drive», l'impostazione dei parametri di saldatura importanti è un gioco da ragazzi. Il dispositivo di svolgimento del nastro e i nuovi rulli di guida permettono di tenere il nastro teso al di sotto del rullo pressore fino all'ultimo centimetro.

NOVITÀ!

1 **Di facile impiego**
Display chiaro dotato di «e-Drive» e parametri di saldatura memorizzabili.

2 **Elevata flessibilità**
Grazie al set di conversione sono possibili diverse varianti di nastri: strisce di rinforzo da 50 mm e strisce di protezione da atti vandalici da 25 mm (figura).

3 **Ugelli high-tech**
Ugelli di nuova progettazione, per garantire saldature sicure e affidabili.

4 **Inserimento perfetto**
I nuovi rulli di guida semplificano il posizionamento del materiale, fornendo tensione fino all'ultimo centimetro.

5 **Tensionamento perfetto**
La leva di tensione del nastro orientabile fornisce un tensionamento aggiuntivo.

6 **Vantaggio doppio**
Il rullo pressore può essere facilmente convertito da 50 mm a 25 mm di larghezza (nastro di protezione contro atti vandalici) o viceversa.

7 **Opzionale**
Con la linea laser, VARIANT T1 NASTRO resta sempre in carreggiata.

VARIANT T1 NASTRO 50 mm

Saldatura economica ed ergonomica di nastri di rinforzo.

Saldatrice automatica a nastro

VARIANT T1 NASTRO

VARIANT T1 NASTRO 25 mm «Protezione da atti vandalici»

- La saldatrice automatica a nastro più veloce e più precisa (fino a 18 m/min)
- Unità di controllo «e-Drive»
- Semplice manovrabilità
- Nastro sempre in tensione
- Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione per nastro da 25 oppure 50 mm

Specifiche tecniche			
Tensione	V~	230	400
Potenza	W	3680	5700
Temperatura	°C	100 – 620	
Quantità d'aria	%	50 – 100	
Velocità	m/min	1.5 – 18	
Larghezza cordone saldatura	mm	50 o 25	
Dimensioni (L × P × A)	mm	700 × 415 × 85	
Peso	kg	28 (con 3 m di cavo)	
Marchio di conformità		CE	
Marchio di sicurezza		(S)	
Tipo di certificazione		CCA	
Classe di protezione I		⏚	

Cod.Art.

148.963	VARIANT T1 BAND 25 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.964	VARIANT T1 BAND 50 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro
148.965	VARIANT T1 BAND 25 mm, 400 V / 5700 W, con spina Euro
148.966	VARIANT T1 BAND 50 mm, 400 V / 5700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibile su richiesta

Accessori VARIANT T1 BAND

Cod.	Descrizione
149.652	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 25 mm a VARIANT T1 NASTRO 50 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
149.653	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 50 mm a VARIANT T1 NASTRO 25 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro
149.654	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 20 mm
149.655	Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 40 mm
149.100	Portautensile magnetico
149.344	Laser a linea (a partire da gennaio 2014)
139.438	Peso supplementare 3 kg
116.798	Spazzola di ottone
	Resistenza
107.612	230 V
107.613	400 V

UNIPLAN: Semplicemente perfetta.

L'apparecchio di saldatura automatico piccolo, leggero e maneggevole, per risultati di saldatura perfetti. UNIPLAN E garantisce elevata riproducibilità delle saldature grazie alla regolazione elettronica.

Il partner maneggevole per la saldatura di precisione: UNIPLAN E.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN E / UNIPLAN S

UNIPLAN E

- Dimensioni contenute, leggerezza e maneggevolezza
- Elevata velocità di saldatura
- Risultati riproducibili (UNIPLAN E)
- Valigetta dell'apparecchio comoda e robusta compresa nella fornitura
- Display digitale (UNIPLAN E)

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Velocità	m/min	1.0 – 7.5
Intervallo portata d'aria	%	50 – 100 (UNIPLAN E continuo)
Larghezza cordone saldatura	mm	20 o 30
Dimensioni (L × P × A)	mm	420 × 270 × 210
Peso	kg	11.5 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.	
114.221	UNIPLAN E 20 mm, 230V / 2300 W, con spina Euro
114.318	UNIPLAN E 30 mm, 230V / 2300 W, con spina Euro
115.049	UNIPLAN S 20 mm, 230V / 2300 W, con spina Euro
115.050	UNIPLAN S 30 mm, 230V / 2300 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori UNIPLAN E / UNIPLAN S

Cod.Art.	Descrizione
115.065	Unità di saldatura a sovrapposizione 20 mm
115.066	Unità di saldatura a sovrapposizione 30 mm
115.067	Peso con supporto
115.839	Maniglia da trasporto con supporto e viti
119.933	Kit per saldatura ad orlatura 20 mm
119.934	Kit per saldatura ad orlatura 30 mm
122.013	Kit per saldatura di rinforzo con dispositivo d'estrazione
122.016	Kit per saldatura di rinforzo senza dispositivo d'estrazione
147.836	Barra di guida completa e regolabile
116.798	Spazzola di ottone
103.604	Resistenza, 230 V / 2100 W per UNIPLAN E
101.910	Resistenza, 230 V / 2100 W per UNIPLAN S
126.448	Valigetta (compresa nella fornitura)

UNIPLAN Wedge: La silenziosa.

La silenziosa UNIPLAN WEDGE è particolarmente adatta per i materiali più critici. Grazie alla sua innovativa guida laser anche le saldature più complesse garantiscono i migliori risultati.

Per saldature di precisione di insegne pubblicitarie.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

UNIPLAN WEDGE

- Silenziosità
- Elevata velocità di saldatura
- Leggera e di facile trasportabilità
- Funzionamento semplice e pratico
- Display digitale della velocità e della temperatura di saldatura

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	900
Temperatura	°C	80 – 420
Velocità	m/min	1.0 – 7.5
Larghezza cordone saldatura	mm	20 o 30
Dimensioni (L × P × A)	mm	420 × 270 × 210
Peso	kg	11.5 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.

116.972	UNIPLAN Wedge, guida laser 20 mm, 230 V / 900 W, con spina Euro
116.975	UNIPLAN Wedge, guida laser 30 mm, 230 V / 900 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori UNIPLAN WEDGE

127.992	Cuneo caldo 20 mm
127.989	Cuneo caldo 30 mm
116.506	Guida laser (compresa nella fornitura)
116.231	Dispositivo di svolgimento del nastro acrilico
116.798	Spazzola di ottone

TAPEMAT: Il pacchetto di forza.

Il pacchetto di forza per la saldatura veloce ed economica dei nastri di rinforzo dei teloni per camion e tendoni industriali. Con una velocità massima di 20 m / min, rappresenta una delle più veloci saldatrici automatiche a nastro del mercato.

Saldatura in applicazione di nastri a cinghia alla massima velocità.

Saldatrice automatica a nastro

TAPEMAT

- Elevata velocità di saldatura
- Ugello ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Elevata semplicità d'uso

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	3 × 400
Potenza	kW	10
Temperatura	°C	ca. 650
Velocità	m/min	4 – 20
Larghezze del nastro	mm	50
Dimensioni (L × P × A)	mm	555 × 435 × 370
Peso	kg	35
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(simbolo)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.

129.757	TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A

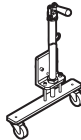
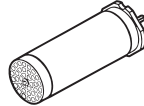
Saldatrice automatica „Spriegel“

TAPEMAT SPRIEGEL

- Velocità di saldatura massima
- Ugello di precisione ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Rullo pressore di semplice sostituzione
- Tensione del nastro costante

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	3 × 400
Potenza	kW	10
Temperatura	°C	ca. 650
Velocità	m/min	4 – 20
Larghezza cordone saldatura.	mm	2 × 20
Larghezza nastro	mm	100 / 125
Dimensioni (L × P × A)	mm	555 × 435 × 370
Peso	kg	40
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(simbolo)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.

138.229	TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A
133.597	TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A

Nastri di rinforzo per le coperture fisse e scorrevoli di camion.
Foto: „Krone“

Accessori TAPEMAT

Art.	Descrizione
138.242	Dispositivo d‘estrazione
131.690	Ugello di saldatura completo 50 mm
101.991	Resistenza 3 × 400 V / 3 × 3300 W

Accessori TAPEMAT SPRIEGEL

Art.	Descrizione
138.242	Dispositivo d‘estrazione
137.412	Ugello di saldatura 100 mm
135.392	Ugello di saldatura 125 mm Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra
101.991	Resistenza 3 × 400 V / 3 × 3300 W

Accessori

Insegne pubblicitarie / teloni

	Codice	Descrizione
	106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
	140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
	140.599	1 rullo di ricambio
	140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
	140.598	1 rullo di ricambio
	106.981	Rullo pressore manuale per nastro doganale
	137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
	138.902	10 lame sostitutive uncinate
	138.539	10 lame sostitutive trapezoide
	116.586	Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST
	116.798	Spazzola di ottone

Sommario manuali insegne pubblicitarie / teloni

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

Panoramica saldatrici automatiche Ingegneria civile / tunnel / discariche

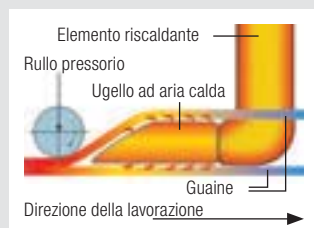
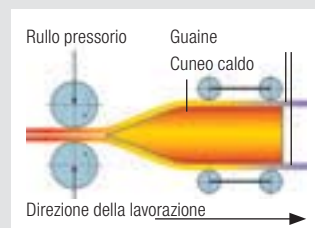
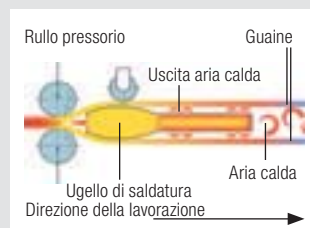
Tipo di apparecchio	ASTRO	ASTRO USB	COMET	COMET USB	TWINNY T	TWINNY T USB	TWINNY S	TRIAC DRIVE AT
Max. Tensione V~	230	230	230	230	230	230	230	230
Max. Potenza W	1800	1800	1800 / 1500 / 1200	1800 / 1500 / 1200	2300	2300	2900	1700
Temperatura °C	80 – 420	80 – 420	80 – 420	80 – 420	80 – 560	80 – 560	80 – 600	80 – 650
Velocità m/min	0.8 – 5.0	0.8 – 5.0	0.8 – 3.2	0.8 – 3.2	0.8 – 3.2	0.8 – 3.2	0.2 – 2.5 (4.0[1])	0.5 – 3.0
Forza di giunzione N	100 – 1500	100 – 1500	100 – 1000	100 – 1000	100 – 1000	100 – 1000	1000 (500)	n.a.
Larghezza della saldatura mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	30
Spessore dei materiali mm	1.5 – 3.0	1.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0
Dimensioni mm (L × P × A)	430 × 270 × 310	430 × 270 × 310	295 × 250 × 245	295 × 250 × 245	340 × 360 × 245	340 × 360 × 245	350 × 390 × 270	300 × 230 × 380
Peso kg (con 3 m di cavo)	23.0	23.0	7.5	7.5	6.9 – 7.9	6.9 – 7.9	6.5 – 6.9	4.1
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe di protezione	⏚	⏚	⏚	⏚	⏚	⏚	⧈	⧈
Metodo di saldatura								
Saldatura a cuneo caldo	✓	✓	✓	✓				
Saldatura a cuneo caldo con cuneo combinato					✓	✓	✓	
Saldatura a gas caldo								✓
Caratteristiche								
Temperatura regolata	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Motore regolato	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Temperatura e motore regolabili in modo continuo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Memorizzazione dati USB		✓		✓		✓		
Display digitale	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Pagina catalogo	63	63	64	64	66	66	67	68

[1] con riduttore 144:1

Panoramica Estrusori manuali

Tipo di apparecchio	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Max. Tensione V~	230	230	230	230	230
Max. Potenza W	4600	3680	3000	3500	2800
Materiali	PE / PP	PE / PP	PE / PP / TPO[2]	PE / PP	PE / PP
Filo per saldatura mm	∅ 4 – ∅ 5	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5	∅ 3 – ∅ 4	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5
Produzione kg/h	3.9 – 6.0	1.5 – 4.0	0.5 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Dimensioni mm (L × P × A)	821 × 116 × 240	560 × 110 × 300	450 × 98 × 260	670 × 90 × 180	588 × 98 × 225
Peso kg	14.0	8.7	5.8	7.2	6.9
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE
Marchio di sicurezza	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Tipo di certificazione	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe di protezione II	⏚	⏚	⏚	▣	▣
Caratteristiche					
Soffiante esente da manuten-zione	✓	✓	✓		
Display multifunzione	✓	✓	✓		
Impugnatura regolabile	✓	✓	✓	✓	✓
Pagina catalogo	70	71	72	73	73

[2] Variante WELDPLAST S2 TPO

Saldatura a gas caldo

Saldatura a cuneo caldo

Saldatura a cuneo caldo con cuneo combinato

ASTRO / ASTRO USB: Lavoratore instancabile.

Grazie alla velocità massima di saldatura di 5 m/min questa saldatrice viene utilizzato con successo in tutto il mondo. La struttura robusta e il facile funzionamento lo rendono lo strumento di lavoro perfetto. ASTRO USB consente la memorizzazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

ASTRO USB

1 **Funzionamento semplice:** Con pochi pulsanti è possibile controllare tutte le funzioni in modo semplice.

2 **Display:** Con questo dispositivo è possibile mantenere tutti i parametri sotto controllo in qualsiasi momento.

3 **Funzionamento ad una maniglia** Funzionamento contemporaneo del braccio tenditore e del cuneo caldo.

4 **Testina oscillante:** La perfetta distribuzione della pressione su entrambe le tracce di saldatura in qualsiasi momento.

5 **Cuneo caldo:** Riserva di regolazione adeguata e velocità di saldatura ottimale grazie agli elementi riscaldanti ad alte prestazioni.

6 **Sensore della pressione:** Sensore della pressione di precisione per il controllo ottimale del processo.

7 **Avviso acustico:** Lavorazione in sicurezza grazie al monitoraggio dei valori limite.

8 **Sistema di memorizzazione USB:** Attraverso la registrazione dei dati di tutti i parametri di saldatura, la realizzazione di rapporti diventa un gioco da ragazzi.

9 **Comoda valigetta dell'apparecchio:** Semplicità di trasporto e protezione perfetta.

Analisi grafica di un cordone di saldatura (lunghezza: 170 m)

La soluzione ideale e veloce.

ASTRO CPL Versione speciale per membrane di protezione cemento.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

ASTRO

- Elevate prestazioni di saldatura
- Display digitale di temperatura, velocità e tensione di rete
- Regolazione continua della forza di giunzione
- Regolazione della temperatura e della velocità di avanzamento.

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1800
Temperatura	°C	80 – 420
Velocità	m/min	0.8 – 5.0
Forza di giunzione	N	100 – 1500
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15
Spessore dei materiali	mm	1.5 – 3.0
Dimensioni (L × B × H)	mm	430 × 270 × 310
Peso	kg	23.0 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

117.100	ASTRO, 230 V / 1800 W, rullo 50 mm, con canale di controllo, con spina Euro, valigetta dell'apparecchio

Saldatrice automatica a cuneo caldo

ASTRO USB

- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Avviso acustico al superamento dei valori limite
- Sistema di memorizzazione USB

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1800
Temperatura	°C	80 – 420
Velocità	m/min	0.8 – 5.0
Forza di giunzione	N	100 – 1500
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15
Spessore dei materiali	mm	1.5 – 3.0
Dimensioni (L × B × H)	mm	430 × 270 × 310
Peso	kg	23.0 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

141.126	ASTRO USB, 230 V / 1800 W, rullo 50 mm, con canale di controllo, con spina Euro, valigetta dell'apparecchio

COMET / COMET USB: Versatile.

Questa saldatrice automatica robusta e compatta è usata con successo nei cantieri in tutto il mondo. Questa macchina di piccole dimensioni è stata sviluppata specificatamente per operare con elevati standard nelle applicazioni in discariche, che per miniere e tunnel. Grazie al sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri, anche il trasferimento dei dati si trasforma in un'operazione semplicissima.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET

- Semplicità e compattezza
- Display digitale di temperatura e velocità
- Regolazione della temperatura e della trasmissione
- Semplicità d'uso

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		ⓢ
Classe di protezione I		⏚

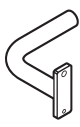
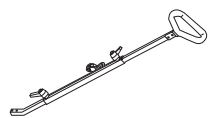
Cod. Art.
107.538 COMET, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W, *
107.547 COMET, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W, *
107.558 COMET, con cuneo 50 mm per PVC, 230 V/ 1200 W, *
145.893 COMET, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W, *
* = con canale di controllo e spina Euro
Altre versioni disponibili su richiesta

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET USB

- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Registrazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti.
- Sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri
- Operare con elevati standard nelle applicazioni in

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Larghezza della saldatura	mm	2 × 15, con canale di controllo
Spessore dei materiali	mm	0.5 – 3
Dimensioni (L × P × A)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		ⓢ
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.
137.626 COMET USB, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W, *
138.088 COMET USB, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W, *
146.052 COMET USB, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W, *
* = con canale di controllo e spina Euro

Applicazioni di COMET nei tunnel...

... o nelle discariche.

Accessori COMET / COMET USB

Codice	Descrizione
112.974	Maniglia trasversale molto leggera, materiale alluminio
129.224	Barra di guida completa
110.715	Set di utensili formato da chiavi a forchetta da 8 / 10 / 13 / 17 mm e chiavi esagonali da 3 / 4 / 6 mm
115.905	Chiavetta USB

La protezione perfetta dell'apparecchio nella valigetta.
126.448
(compresa nella fornitura)

Possibilità d‘impiego COMET / COMET USB

Potenza	1850 W		1500 W		1200 W	
Tipo di materiale	**Lunghezza cuneo**	**Spessore dei materiali**	**Lunghezza cuneo**	**Spessore dei materiali**	**Lunghezza cuneo**	**Spessore dei materiali**
PE-HD, PE-C, PP	95 mm di rame	1.5 – 2.0 mm	70 mm di rame	1.5 – 2.0 mm	50 mm di rame	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm di rame	2.0 – 3.0 mm	70 mm di rame	2.0 – 3.0 mm	50 mm di rame	1.0 – 2.0 mm
PVC-P			70 mm d‘acciaio	2.0 – 3.0 mm	50 mm d‘acciaio	1.0 – 2.0 mm

TWINNY T / TWINNY T USB: Il piccolo tuttofare.

La soluzione ideale anche per i materiali sottili nelle opere interrate e nelle costruzioni idrauliche. Sono disponibili cunei combinati di facile sostituzione con o senza il canale di controllo. Il display offre informazioni su tutti i parametri di saldatura importanti. Grazie al sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri, anche il trasferimento dei dati si trasforma in un‘operazione semplicissima.

Saldatrice automatica a cuneo combinato

TWINNY T

- Funzionamento semplice
- Elevata velocità di saldatura
- Indicazione digitale di temperatura e velocità
- Regolazione della temperatura e della trasmissione
- Risultati di saldatura ottimali grazie al sistema ad aria calda anche in condizioni ambiente sfavorevoli

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2300
Temperatura	°C	80 – 560
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Dimensioni (L × P × A)	mm	340 × 360 × 245
Peso	kg	6.9 – 7.9 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.	
107.562	TWINNY T per edilizia sotterranea, 230 V / 2300 W, con canale di controllo, con cuneo combinato lungo, con spina Euro
107.564	TWINNY T per edilizia sotterranea, 230 V / 2300 W, con canale di controllo, con cuneo combinato corto, con spina Euro
111.190	TWINNY T per costruzione di tunnel, 230 V / 2300 W, con canale di controllo, con cuneo combinato corto, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Saldatrice automatica a cuneo combinato

TWINNY T USB

- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Registrazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti
- Sistema di memorizzazione USB
- Trasferimento dati semplice

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2300
Temperatura	°C	80 – 560
Velocità	m/min	0.8 – 3.2
Forza di giunzione	N	100 – 1000
Dimensioni (L × P × A)	mm	340 × 360 × 245
Peso	kg	6.9 – 7.9 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.	
138.089	TWINNY T USB per edilizia sotterranea, 230 V / 2300 W, con canale di controllo, con cuneo combinato lungo, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

TWINNY S: Il peso piuma.

Versione leggera ed ottimizzata per la costruzione di tunnel per consentire la saldatura aerea. La soluzione ideale anche per i materiali sottili nelle opere interrate e nelle costruzioni idrauliche.

TWINNY T con maniglia trasversale pratica per la saldatura aerea all'interno di tunnel.

Saldatrice automatica a cuneo combinato

TWINNY S

- Funzionamento semplice
- Peso ridotto
- Elevata velocità di saldatura
- Possibilità di regolazione della temperatura e dell'avanzamento in modo continuo
- Risultati di saldatura ottimali anche in condizioni ambiente sfavorevoli

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2900
Temperatura	°C	80 – 600
Velocità	m/min	
Riduttore 256:1		0.2 – 2.5
Riduttore 144:1		1.4 – 4 (6)
Forza di giunzione	N (256:1 / 144:1)	1000 / 500
Dimensioni (L × P × A)	mm	350 × 390 × 270
Peso	kg	6.5 – 6.9 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod. Art.	
119.031	TWINNY S per costruzione di tunnel, riduttore 256:1, 230 V / 2900 W, canale di controllo, cuneo combinato lungo, spina Euro
119.027	TWINNY S per edilizia sotterranea, riduttore 256:1, 230 V / 2900 W, con canale di controllo, cuneo combinato lungo, spina Euro
119.008	TWINNY S edilizia sotterranea, riduttore 144:1, 230 V / 2900 W, con canale di controllo, cuneo combinato corto, spina Euro
128.808	TWINNY S per edilizia sotterranea, riduttore 144:1, 6 m/min, 230 V / 2900 W, con canale di controllo, cuneo combinato corto, spina Euro

Accessori TWINNY T / T USB / TWINNY S

Cod.	Descrizione
112.974	Maniglia trasversale molto leggera, materiale alluminio
129.224	Barra di guida completa
	Cuneo combinato corto
100.517	50 mm, con canale di controllo
100.519	30 mm, con canale di controllo
100.518	50 mm, senza canale di controllo
100.520	30 mm, senza canale di controllo
	Cuneo combinato lungo completo
100.525	50 mm, con canale controllo
100.526	50 mm, senza canale di controllo, intagliato e traforato
103.604	Resistenza, 230 V / 2100 W TWINNY T / T USB
103.602	Resistenza, 120 V / 1800 W TWINNY T / T USB
101.905	Resistenza, 230 V / 2750 W TWINNY S
101.910	Resistenza, 230 V / 2100 W TWINNY S
101.913	Resistenza, 120 V / 1800 W TWINNY S
110.715	Set di utensili formato da chiavi a forchetta da 8 / 10 / 13 / 17 mm e chiavi esagonale da 3 / 4 / 6 mm
115.905	Chiavetta TWINNY T USB
126.448	Valigetta da trasporto (compresa nella fornitura)

TRIAC DRIVE AT:
Il piccolo tuttofare.

L'esclusivo apparecchio semiautomatico per la saldatura. La flessibilità di TRIAC DRIVE AT lo rende un tuttofare universale.

Perfetto per saldare nastri isolanti per fughe.

Saldatrice semiautomatica

NOVITÀ!

TRIAC DRIVE AT

- Più costante e fino a 3 volte più veloce delle saldatrici manuali
- L'unico apparecchio semiautomatico per la saldatura
- Saldatura automatica dei punti in cui nessun altro apparecchio arriva
- Con supporto alla guida, ugello interno oppure ugello esterno, per tutti i lavori di precisione all'interno di tunnel (disponibile come accessorio opzionale)

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	1700
Temperatura	°C	80 – 650
Velocità	m/min	0.5 – 3
Quantità d'aria	l / min	(20 °C) 120 – 240
Dimensioni (L × P × A)	mm	300 × 230 × 380
Peso (con 3 m di cavo)	kg	4.1
Marchio di conformità		CE
Classe di protezione II		⧈

Cod. Art.

117.331	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, senza supporto alla guida, ugello interno 30 mm, senza Grip, rullo pressore silicone, spina Euro
148.606	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, senza supporto alla guida, ugello interno 12 mm, con Grip, rullo pressore accaio, spina Euro
148.605	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, senza supporto alla guida, ugello interno 38 mm, con Grip, rullo pressore accaio, spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori TRIAC DRIVE AT

Cod.	Descrizione
115.274	Rullo pressore 12 mm, acciaio
115.176	Rullo pressore 30 mm, acciaio
115.712	Rullo pressore 40 mm, acciaio
138.570	Rullo pressore 12 mm, silicone
115.857	Rullo pressore 30 mm, silicone
115.921	Rullo pressore 40 mm, silicone
115.276	Supporto di sostegno semplice
	Ugello di saldatura a sovrapposizione, interno
115.281	con Grip, 38 mm
115.279	con Grip, 30 mm
115.699	senza Grip, 12 mm
115.703	senza Grip, 38 mm
115.701	senza Grip, 30 mm
	Ugello di saldatura a sovrapposizione, esterno
115.280	con Grip, 38 mm
115.278	con Grip, 30 mm
115.702	senza Grip, 38 mm
115.700	senza Grip, 30 mm
142.637	Resistenza, 230 V / 1550 W, per TRIAC AT
108.985	Valigetta (compresa nella fornitura)

EXAMO USB: Maniaco del controllo.

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.

I test possono essere eseguiti in laboratorio o direttamente in loco.

Prova trazione

EXAMO USB

- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)

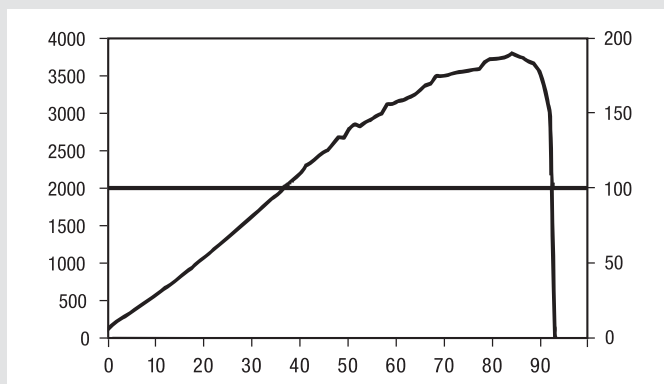
Specifiche tecniche			
Tipo		300F	600F
Tensione	V~	230	230
Potenza	W	200	200
Forza di trazione	N	4000	4000
Distanza delle ganasce	mm	5 – 300	5 – 600
Corsa	mm	300	600
Velocità di controllo	mm/min	10 – 300	10 – 300
Spessore del campione	mm	max. 7	max. 7
Larghezza del campione	mm	max. 40 (60 opzionale)	max. 40 (60 opzionale)
Dimensioni (L × P × A)	mm	750×270×190 (valigetta)	1050×270×190 (valigetta)
Peso	kg	14	17.5
Marchio di conformità		CE	CE
Marchio di sicurezza		ⓢ	ⓢ
Classe di protezione I		⏚	⏚

Cod. Art.

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO USB

134.832	Kit di controllo e taratura Soluzione ideale per la verifica e la taratura di Examo
108.185	Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm
115.905	Chiavetta USB

Altri accessori vedi pagina 74

Analisi grafica di un protocollo Examo USB

WELDPLAST S6: Lavoratore instancabile.

Se lla quantità estrusa risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h. La sua innovativa maniglia circolare consente la lavorazione in tutte le posizioni di saldatura.

Utilizzo di WELDPLAST S6 nella realizzazione di discariche.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6

- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Maniglia al volante regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	4600
Material		PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 4 – ∅ 5
Produzione	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	821 × 116 × 240
Peso	kg	14
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.	
134.318	Estrusore manuale WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con spina CEE 32A
Fornitura:	WELDPLAST S6, pattino di saldatura a sovrapposizione e valigetta da trasporto

Accessori WELDPLAST S6

	Pattino di saldatura completo
146.239	Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm
146.240	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
146.241	Sovrapposizione 25 mm
146.242	Sovrapposizione 35 mm
145.899	Sovrapposizione 40 mm
146.245	Saldatura a V 20 mm
146.246	Saldatura a V 25 mm
146.247	Saldatura a V 30 mm
146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
146.230	Saldatura d'angolo ∅ 14 mm
146.218	Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
144.905	Testina angolare 45°
145.705	Testina angolare 90°
	Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
117.055	Ugello di preriscaldamento grande 35 mm
136.859	Ugello di preriscaldamento XL 50 mm
117.790	Condotta aria calda laterale
116.367	Valigetta da trasporto extra forte WELDPLAST S6 (compresa nella fornitura)

Altri accessori vedi a Pagina 74

* a = Spessore della saldatura

WELDPLAST S4:

WELDPLAST S4 è il primo estrusore manuale con motore soffiante aria di tipo brushless, limitando al massimo le esigenze di manutenzione dell'attrezzo. Grazie alla potenza dell'estrusore è in grado di produrre fino a 4 kg/h.

Campi di applicazione del potente WELDPLAST S4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4

- Il design dell'alloggiamento riduce le emissioni acustiche e
- garantisce un raffreddamento ottimale dell'impianto elettronico e della trasmissione
- Microprocessore destinato alla regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)

Specifiche tecniche			
Tensione	V~		230
Potenza	W		3680
Materiale			PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – 4	∅ 4 – 5
Produzione	kg/h		1.5 – 4.0
Dimensioni (L × P × A)	mm		560 × 110 × 300
Peso	kg		8.7
Marchio di conformità			CE
Marchio di sicurezza			(S)
Tipo di certificazione			CCA
Classe di protezione I			⏚

Cod. Art.	
116.948	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, condotta aria laterale, spina Euro, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta
146.812	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, condotta aria di sopra, spina Euro, pattino di saldatura di sovrapposizione 40 mm, ugello di preriscaldamento grande, valigetta

Accessori WELDPLAST S4

Cod.	Descrizione
	Pattino di saldatura completo
146.239	Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm
146.240	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
146.241	Sovrapposizione 25 mm
146.242	Sovrapposizione 35 mm
145.899	Sovrapposizione 40 mm
146.243	Saldatura a V 12 mm
146.244	Saldatura a V 15 mm
146.245	Saldatura a V 20 mm
146.246	Saldatura a V 25 mm
146.247	Saldatura a V 30 mm
146.231	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
146.642	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
146.230	Saldatura d'angolo ∅ 14 mm
146.218	Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
144.904	Testina angolare 45°
145.704	Testina angolare 90°
	Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
117.064	Condotta aria calda laterale
117.065	Condotta aria calda di sopra
	Ugello di preriscaldamento
117.053	piccolo, 20 mm
117.518	medio, 25 mm
141.177	grande, 35 mm
118.804	Supporto per apparecchiature
136.231	Riflettore di preriscaldamento

Altri accessori vedi pagina 74

* a = spessore della saldatura

Ingegneria civile / Opere idrauliche e discariche

WELDPLAST S2: Il capolavoro.

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnica più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è adatta ai massimi requisiti dei materiali da sottoporre alla lavorazione.

Il robusto WELDPLAST S2 durante la saldatura di una "patch" ("pezza") nella costruzione di tunnel.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 / S2 TPO

- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Materiale versione standardn		PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – ∅ 4
Produzione ∅ 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Produzione ∅ 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	450 × 98 × 260
Peso	kg	5.8
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod.Art.

127.215	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con spina Euro
136.602	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, con spina Euro

Fornitura: WELDPLAST S2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Accessori WELDPLAST S2 / S2 TPO

	Pattini completi
145.945	Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm
145.946	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
145.896	Sovrapposizione 25 mm
145.947	Sovrapposizione 30 mm
145.897	Sovrapposizione 35 mm
145.915	Saldatura a V 8 / 10 mm
145.907	Saldatura a V 12 mm
145.903	Saldatura a V 15 mm
145.909	Saldatura a V 20 mm
145.944	Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
145.940	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
146.645	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.649	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.651	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
145.811	Saldatura d'angolo ∅ 14 mm
145.488	Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
139.460	Testina angolare 45°
139.461	Testina angolare 90°
134.361	Set del filtro dell'aria (compreso nella fornitura)
143.776	Filtro antipolvere in fibra tessile per filtri dell'aria (compreso nella fornitura)
131.451	Supporto per apparecchiature per WELDPLAST S2
136.231	Riflettore di preriscaldamento

Altri accessori vedi pagina 74

* a = spessore della saldatura

FUSION 3 / 3C: Gli snelli.

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra. FUSION 3C anche se leggermente più corto, offre una sorprendente capacità di estrusione, fino ad un massimo di 3,6 kg/h.

Grazie alla sua lunghezza, FUSION 3 è particolarmente adatto alle applicazioni dell'edilizia sotterranea.

Ingegneria civile / Opere idrauliche e discariche

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3

- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

		Versione ∅ 3 – 4		Versione ∅ 4 – 5	
Filo per saldatura ∅	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3500			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L × P × A)	mm	670 × 90 × 180			
Peso	kg	7.2			
Marchio di conformità		CE			
Marchio di sicurezza		⊕			
Tipo di certificazione		CCA			
Classe di protezione II		⧈			

Cod. Art.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura ∅ 3 – 4 mm, con spina Euro
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura ∅ 4 – 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta dell'apparecchio

➡ Accessori v. pagina 74

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C

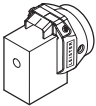
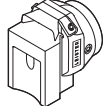
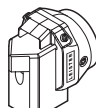
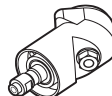
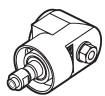
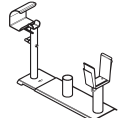
- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

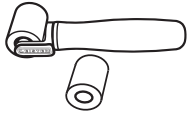
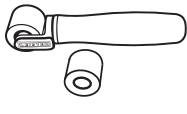
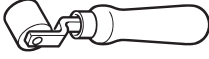
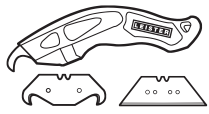
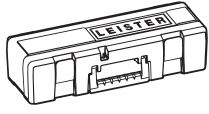
		Versione ∅ 3 – 4		Versione ∅ 4 – 5	
Filo per saldatura ∅	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	2800			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L × P × A)	mm	588 × 98 × 225			
Peso	kg	6.9			
Marchio di conformità		CE			
Marchio di sicurezza		⊕			
Tipo di certificazione		CCA			
Classe di protezione II		⧈			

Cod. Art.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, Filo per saldatura ∅ 3 – 4 mm, con spina Euro
144.826 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, Filo per saldatura ∅ 4 – 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta dell'apparecchio

➡ Accessori v. pagina 74

FUSION 3 C consente di effettuare le lavorazioni in modo pratico anche in posizioni sfavorevoli.

Accessori FUSION 3 / FUSION 3C

	Pattino di saldatura completo
145.945	Pezzo grezzo 35 × 30 × 54 m
145.946	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
145.896	Sovrapposizione 25 mm
145.947	Sovrapposizione 30 mm
145.897	Sovrapposizione 35 mm
145.915	Saldatura a V 8 / 10 mm
145.907	Saldatura a V 12 mm
145.903	Saldatura a V 15 mm
145.909	Saldatura a V20 mm
145.916	Saldatura a V 25 mm
145.905	Saldatura a V 30 mm
145.944	Saldatura a gola 8/10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
145.940	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
145.816	Saldatura a gola 25 mm (a =17.5 mm*)
145.817	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
146.643	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.645	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.649	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.651	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
145.811	Saldatura d'angolo ∅ 14 mm
145.488	Saldatura d'angolo ∅ 20 mm
148.817	Testina angolare 45°
148.816	Testina angolare 90°
135.082	Filtro inox dell'aria FUSION 3C
118.804	Supporto per apparecchiature
136.231	Riflettore di preriscaldamento

Accessori

145.813	COUPON CUTTER 20 × 150 mm
143.824	Lama di ricambio 150 × 20 mm
143.826	Protezione pe lama
143.828	Inserto di taglio
146.449	COUPON CUTTER 25 × 150 mm
146.468	Lama di ricambio 150 × 25 mm
146.536	Protezione per lama
146.883	VACUUM BOX, 810 × 310 mm
146.880	VACUUM PUMP, 230 V
146.882	VACUUM PUMP, 120 V
146.461	VACUUM BOX / -PUMP KIT 230 V
146.881	VACUUM BOX / -PUMP KIT 120 V
109.795	Campana di controllo ∅ 320 mm
142.475	Apparecchio di controllo per aria compressa
142.569	Spilla di ricambio
144.095	Svolgitore per filo di saldatura
	Valigetta
123.173	WELDPLAST S4 / FUSION 3
119.540	WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compresa nella fornitura)
	Resitenza,
134.567	230 V / 2600 W, per WELDPLAST S6
109.984	230 V / 2200 W, per WELDPLAST S4 / S2
113.268	230 V / 1100 + 1100 W, per FUSION 3
123.561	230 V / 1750 W, per FUSION 3C
110.051	Dispositivo di controllo per nipplo di saldatura
106.950	Nipplo di saldatura PE

Accessori

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

Codice	Descrizione
140.160	Rullo pressore manuale 40 mm a sfere, ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo di ricambio
140.161	Rullo pressore manuale 28 mm a sfere, ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo di ricambio
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoide
116.586	Valigetta per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Apparecchi manuali per Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e discariche

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

WELDPLAST S1: enormemente compatto.

Il nuovo estrusore compatto WELDPLAST S1 garantisce qualità di saldatura perfette con lastre di spessore da 4 a 12 mm e una produzione massima fino a 0,8 kg/h (PVC fino a 1,15 kg/h). L'inserimento del filo sui due lati e senza torsione può lavorare con fili da 3 o 4 mm. L'illuminazione a LED integrata e l'innovativo pannello di comando consentono sempre un controllo ottimale del processo di saldatura di tutti i materiali comuni tra cui PE, PP, PVC,

NOVITÀ!

Estrusore manuale

WELDPLAST S1

1 **Controllo totale:** Il display multifunzione garantisce un controllo perfetto dei parametri di saldatura, risultati riproducibili e maggiore efficienza operativa.

2 **Design intelligente:** Grazie all'occhiello integrato, WELDPLAST S1 può essere agganciato a un equilibratore di carico per essere sempre a portata di mano e ridurre la fatica dell'operatore

3 **Versatilità d'impiego:** WELDPLAST S1 viene utilizzato per la lavorazione di tutti i materiali plastici comuni come PEHD, PELD, PP, PVC-U, PVC-C, ECTFE, PVDF oppure PA

4 **Visione chiara:** I LED integrati garantiscono una visibilità ottimale durante il processo di saldatura.

5 **Maggiori opzioni** Inserimento del filo sui due lati e senza torsione, per fili da 3 a 4 mm.

6 **Operatività e flessibilità** Durante la saldatura, il materiale plastico prodotto può essere spostato senza problemi con la saldatrice. Il soffiante BL Leister consente un'impostazione flessibile della quantità d'aria.

7 **Manovrabilità ergonomica** Il design compatto ed ergonomico consente di lavorare comodamente in qualunque posizione di saldatura.

PA, PVDF oppure ECTFE. Il design ergonomico con molteplici posizioni di impugnatura e supporti consente di lavorare comodamente anche in punti difficilmente accessibili.

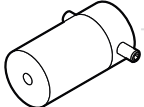
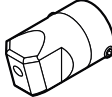
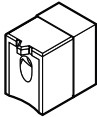
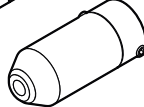
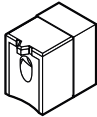
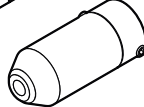
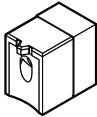
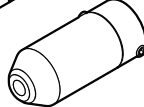
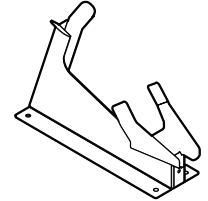
Controllo totale anche in spazi stretti e con poca luce.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S1

- Design funzionale ed ergonomico con impugnatura bicomponente
- Produzione molto elevata pari a 0,8 kg/h (PEHD)
- Illuminazione a LED e occhiello integrati
- Lavorazione di tutti i materiali plastici comuni
- Display multifunzione con profili predefiniti
- Soffiante BL, quantità d'aria regolabile

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230 / 120 / 100
Potenza	W	1600 / 1800 / 1500
Materiale		PEHD, PELD, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – 4
Produzione	kg / h	0.2 – 0.8 (PVC fino a 1.15 kg / h)
Dimensioni (L × P × H)	mm	435 × 91 × 264
Profili di saldatura integrati		PEHD, PP, PVC-U,PVC-C, PVDF spazio di memorizzazione per 10 profili
Peso	kg	4.7
Marchio di omologazione		CE
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, ∅ 3 – 4 mm, spina Euro
148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, ∅ 3 – 4 mm, spina Euro
148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, ∅ 3 – 4 mm, spina Euro
In dotazione: valigetta, istruzioni d'uso, pattino di saldatura K10, 2 ugelli di preriscaldamento completi

Accessori WELDPLAST S1

Cod.	Descrizione
	Pattino di saldatura completo
149.430	Pezzo grezzo
149.402	Saldatura a gola 5 / 6
148.627	Saldatura a gola 8 / 10
149.401	Saldatura a gola 12
149.388	Saldatura a V 3 / 4 mm
149.383	Saldatura a V 5 / 6 mm
149.385	Saldatura a V 8 / 10 mm
149.364	Angolo
148.923	Supporto per apparecchiature

➡ Accessori a pagina 88

WELDPLAST S6

Se la quantità della produzione risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h. Tra le sue caratteristiche il motore brushless pre-riscaldato, il display multi-funzione e l'impugnatura ergonomica fanno di WELDPLAST S6 l'estrusore per eccellenza di Leister.

Grazie alla comoda maniglia circolare risulta semplice controllare WELDPLAST S6.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6

- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Maniglia circolare regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	4600
Materiale		PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 4 o ∅ 5
Produzione	kg / h	3.9 – 6.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	821 × 116 × 240
Peso	kg	14
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(simbolo)
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

134.318 Estrusore manuale WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W con spina CEE da 32 A

Fornitura: WELDPLAST S6, pattino di saldatura a sovrapposizione, valigetta

Accessori WELDPLAST S6

	Pattini completi
146.239	Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm
146.240	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
146.241	Sovrapposizione 25 mm
146.242	Sovrapposizione 35 mm
145.899	Sovrapposizione 40 mm
146.245	Saldatura a V 20 mm
146.246	Saldatura a V 25 mm
146.247	Saldatura a V 30 mm
146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
146.230	Angolo corto ∅ 14 mm
146.218	Angolo corto ∅ 20 mm
144.905	Testina angolare 45°
145.705	Testina angolare 90°
	Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
117.055	Ugello di preriscaldamento grande, 35 mm
136.859	Ugello di preriscaldamento XL, 50 mm
117.790	Condotta aria calda laterale

* a = spessore della saldatura

➡ Accessori a pagina 88

WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 rè il primo estrusore della sua categoria ad impiegare per la soffiante un motore di tipo brushless. Grazie alla potenza del motore, l'estrusore è in grado di raggiungere una produzione massima di 4 kg/h.

Campi di applicazione del potente WELDPLAST S4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4

- Il design della struttura riduce le emissioni acustiche e garantisce un raffreddamento ottimale dell'impianto elettronico e del motore
- Microprocessore destinato alla regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a ridotta manutenzione

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3680
Materiale		PE / PP
Filo per saldatura	mm	∅ 3 – 4 mm ∅ 4 – 5 mm
Produzione	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	560 × 110 × 300
Peso	kg	8.7
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		ⓢ
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, ∅ 3 – 4 mm, con spina Euro
Fornitura: WELDPLAST S4, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta

146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, ∅ 4 – 5 mm, con spina Euro
Fornitura: WELDPLAST S4, pattino di saldatura K 15, ugelli di preriscaldamento medio, valigetta

Accessori WELDPLAST S4

	Pattini completi
146.239	Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm
146.240	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
146.241	Sovrapposizione 25 mm
146.242	Sovrapposizione 35 mm
145.899	Sovrapposizione 40 mm
146.243	Saldatura a V 12 mm
146.244	Saldatura a V 15 mm
146.245	Saldatura a V 20 mm
146.246	Saldatura a V 25 mm
146.247	Saldatura a V 30 mm
146.231	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
146.232	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
146.233	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.234	Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*)
146.642	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
146.230	Angolo corto ∅ 14 mm
146.218	Angolo corto ∅ 20 mm
144.904	Testina angolare 45°
145.704	Testina angolare 90°
	Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata.
117.064	Condotta aria calda laterale
117.065	Condotta aria calda in alto
	Ugello di preriscaldamento
117.053	piccolo, 20 mm
117.518	medio, 25 mm
141.177	grande, 35 mm

* a = spessore della saldatura

➡ Accessori a pagina 88

WELDPLAST S2 / S2 PVC: Un capolavoro della tecnica più avanzata.

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnica più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è adatta ai più impegnativi requisiti dei materiali da lavorare. WELDPLAST S2 PVC è stato espressamente sviluppato per i requisiti speciali dell'estrusione in PVC. La perfetta qualità delle tenute e la protezione alla corrosione alla corrosione ne fanno lo strumento affidabile di oggi e di domani.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2

- Soffiante con motore di tipo brushless
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Materiale		PE / PP
		Altri materiali disponibili su richiesta
Filo per saldatura	mm	∅ 3 o ∅ 4
Produzione ∅ 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 I PP: 0.5 – 1.2
Produzione ∅ 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 I PP: 0.9 – 2.0
Dimensioni (L × P × A)	mm	450 × 98 × 260
Peso	kg	5.8
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

127.215 Estrusore manuale WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, spina Euro

Fornitura: WELDPLAST S2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 PVC

- Ottimizzazione per PVC-U
- Qualità di saldatura perfetta
- Menu per estrusione PVC
- Protezione contro la corrosione
- Modalità di standby di sicurezza

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	3000
Materiale		PVC-U, PE, PP
		Altri materiali disponibili su richiesta
Filo per saldatura	mm	∅ 3 o ∅ 4
Produzione ∅ 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 I PE: 0.6 – 1.3
Produzione ∅ 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 I PE: 1.0 – 2.3
Dimensioni (L × P × A)	mm	450 × 98 × 260
Peso	kg	5.8
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Cod. Art.

135.724 Estrusore manuale WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, spina Euro

Fornitura: WELDPLAST S2 PVC, 3 ugelli di preriscaldamento, pattino di saldatura K 8 / 10 mm, valigetta

Il maneggevole estrusore WELDPLAST S2 in funzione.

Saldatura semplice, anche di raggi interni.

Accessori WELDPLAST S2

	Pattini completi
145.945	Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm
145.946	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
145.896	Sovrapposizione 25 mm
145.947	Sovrapposizione 30 mm
145.897	Sovrapposizione 35 mm
145.912	Saldatura a V 5 / 6 mm
145.915	Saldatura a V 8 / 10 mm
145.907	Saldatura a V 12 mm
145.903	Saldatura a V 15 mm
145.909	Saldatura a V 20 mm
145.916	Saldatura a V 25 mm
145.943	Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
145.940	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
145.816	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.643	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.645	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.649	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.651	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
145.811	Angolo corto ∅ 14 mm
145.488	Angolo corto ∅ 20 mm
139.460	Testina angolare 45°
139.461	Testina angolare 90°

* a = spessore della saldatura

Accessori WELDPLAST S2 PVC

	Pattini completi
146.239	Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm
146.240	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
146.241	Sovrapposizione 25 mm
146.242	Sovrapposizione 35 mm
146.248	Saldatura a V 5 / 6 mm
146.249	Saldatura a V 8 / 10 mm
146.243	Saldatura a V 12 mm
146.244	Saldatura a V 15 mm
146.235	Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
146.236	Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
146.231	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
146.642	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.644	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.646	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.652	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
146.230	Angolo corto ∅ 14 mm
146.218	Angolo corto ∅ 20 mm
133.850	Condotta aria calda in alto

* a = spessore della saldatura

Costruzione di serbatoi manufatti in plastica

Saldature perfettamente riuscite grazie a WELDPLAST S2.

La testina angolare a 45° di WELDPLAST S2 semplifica le operazioni di saldatura nelle posizioni più comples-se (accessori).

➡ Accessori a pagina 88

FUSION 3: Lungo e snello.

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra.

FUSION 3C: Corto e maneggevole.

Anche se FUSION 3C è leggermente più corto, come per FUSION 3 offre una sorprendente quantità della produzione massima di 3,6 kg/h.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3

- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

		Versione ∅ 3 – 4		Versione ∅ 4 – 5	
Filo per saldatura ∅	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	3500			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L × P × A)	mm	670 × 90 × 180			
Peso (senza cavi)	kg	7.2			
Marchi di conformità		CE			
Marchio di sicurezza		ⓢ			
Tipo di certificazione		CCA			
Classe di protezione II		⧈			

Cod. Art.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura ∅ 3 – 4 mm, spina Euro
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura ∅ 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C

- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

		Versione ∅ 3 – 4		Versione ∅ 4 – 5	
Filo per saldatura ∅	mm	3	4	4	5
Produzione PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Produzione PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensione	V~	230			
Potenza	W	2800			
Materiale		PE / PP			
Dimensioni (L × P × A)	mm	588 × 98 × 225			
Peso (senza cavi)	kg	6.9			
Marchi di conformità		CE			
Marchio di sicurezza		ⓢ			
Tipo di certificazione		CCA			
Classe di protezione II		⧈			

Cod. Art.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, filo per saldatura ∅ 3 – 4 mm, spina Euro
144.826 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, filo per saldatura ∅ 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION 3C, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta

Disposizione perfetta nella valigetta di plastica.

Applicazioni di FUSION 3C nella costruzione di serbatoi.

Accessori FUSION 3 / 3C

	Pattini completi
145.945	Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm
145.946	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
145.896	Sovrapposizione 25 mm
145.947	Sovrapposizione 30 mm
145.897	Sovrapposizione 35 mm
145.912	Saldatura a V 5 / 6 mm
145.915	Saldatura a V 8 / 10 mm
145.907	Saldatura a V 12 mm
145.903	Saldatura a V 15 mm
145.909	Saldatura a V 20 mm
145.916	Saldatura a V 25 mm
145.943	Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
145.940	Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*)
145.816	Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.643	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.645	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.649	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.651	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
145.811	Angolo corto ∅ 14 mm
145.488	Angolo corto ∅ 20 mm
148.817	Testina angolare 45°
148.816	Testina angolare 90°

* a = spessore della saldatura

➡ Accessori a pagina 88

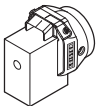
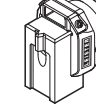
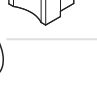
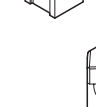
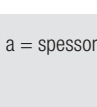
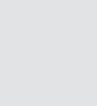
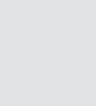
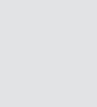
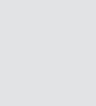
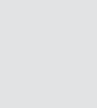
FUSION 2: Compatto e potente.

Questo estrusore manuale di dimensioni contenute soddisfa le esigenze dei clienti con la sua compattezza ed ergonomia. Il funzionamento semplice e la qualità di saldatura di prima categoria lo hanno reso un best seller.

Applicazioni di FUSION 2 nella costruzione di serbatoi.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 2

- Con i suoi 450 mm, l'unità più corta della sua categoria di potenza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°
- Impianto elettronico integrato per la regolazione continua della temperatura di preriscaldamento e della quantità di prodotto estrusa

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2800
Materiale		PE / PP
Temperatura dell'aria	°C	fino a 340
Temperatura di plastificazione	°C	fino a 300
Filo per saldatura	∅ mm	4
Produzione PE	kg / h	1.3 – 1.8
Dimensioni (L × P × A)	mm	450 × 98 × 225
Peso	kg	5.9
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod. Art.

119.200 Estrusore manuale FUSION 2, 230 V / 2800 W, spina Euro

Fornitura: FUSION 2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta dell'apparecchio

Accessori FUSION 2

	Pattini completi
145.945	Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm
145.946	Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm
145.896	Sovrapposizione 25 mm
145.947	Sovrapposizione 30 mm
145.897	Sovrapposizione 35 mm
145.912	Saldatura a V 5 / 6 mm
145.915	Saldatura a V 8 / 10 mm
145.907	Saldatura a V 12 mm
145.903	Saldatura a V 15 mm
145.943	Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)
146.643	Saldatura d'angolo esterno 8 mm
146.645	Saldatura d'angolo esterno 10 mm
146.649	Saldatura d'angolo esterno 12 mm
146.651	Saldatura d'angolo esterno 15 mm
145.811	Angolo corto ∅ 14 mm
145.488	Angolo corto ∅ 20 mm

* a = spessore della saldatura

➡ Accessori a pagina 88

WELDMAX: Di dimensioni ridotte, ma raffinata.

Con il sistema di regolazione separata per preriscaldamento dell'aria e del materiale, l'unità WELDMAX leggera e compatta soddisfa anche le esigenze più stringenti.

Di dimensioni ridotte, ma raffinata:
WELDMAX, l'unità pratica e silenziosa.

Estrusore manuale compatto

WELDMAX

- Formato estremamente compatto, maneggevole e silenzioso grazie a trasporto materiale e plastificazione senza vite
- L'estrusore manuale più leggero di Leister
- La soluzione ideale in condizioni di spazio ridotte
- La regolazione della temperatura separata e continua per l'unità di plastificazione e l'aria di preriscaldamento

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	230
Potenza	W	2200
Materiale		PE / PP / PVDF / PA (altri materiali disponibili su richiesta)
Filo per saldatura	mm	∅ 4 ± 0.3
Produzione (HDPE ∅ 4)	kg/h	0.3 – 0.8
Dimensioni (L × P × A)	mm	443 × 94 × 255, impugnatura ∅ 57
Peso	kg	3.8
Marchi di conformità		CE
Marchio di sicurezza		(S)
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Cod. Art.

110.272 Estrusore manuale compatto WELDMAX, 230 V / 2200 W, spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori WELDMAX

	Pattini completi
112.830	Pezzo grezzo
112.629	Saldatura a V, 5 mm
112.621	Saldatura a V, 6 mm
112.623	Saldatura a V, 8 mm
112.624	Saldatura a V, 10 mm
112.630	Saldatura a gola, 5 mm (a = 3.5 mm*)
112.625	Saldatura a gola, 6 mm (a = 4.2 mm*)
112.627	Saldatura a gola, 8 mm (a = 5.6 mm*)
112.628	Saldatura a gola, 10 mm (a = 7 mm*)
112.626	Sovrapposizione, 20 mm

* a = spessore della saldatura

Costruzione di serbatoi manufatti in plastica

➡ Accessori a pagina 88

DIODO PID durante la saldatura a estrusione di un contenitore in PE.

WELDPLAST S4 durante un impiego all'esterno in Spagna.

Accessori estrusori manuali

Codice	Descrizione
	Supporto per apparecchiature
131.451	WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2
118.804	WELDPLAST S4 / FUSION 3 / FUSION 3C
	Riflettore di preriscaldamento
136.231	WELDPLAST S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	Resistenza
134.567	230 V / 2600 W, WELDPLAST S6
109.984	230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC
113.268	230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3
123.561	230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C
112.638	230 V / 1400 W, WELDMAX
134.361	Set del filtro dell’aria WELDPLAST S2 / S2 PVC (compreso nella fornitura)
143.776	Filtro antipolvere in fibra tessile WELDPLAST S2 / S2 PVC (in combinazione con filtro in acciaio inox)
135.082	(non compreso nella fornitura) Filtro dell’aria FUSION 2 / 3C
144.095	Avvolgitore di fili per saldatura
	Valigetta (compreso nella fornitura)
116.367	WELDPLAST S6
123.173	WELDPLAST S4 / FUSION 3
119.540	WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 / 3C / WELDMAX

Accessori

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Codice	Descrizione
107.348	Supporto per apparecchiature per TRIAC AT, TRIAC BT, TRIAC S, TRIAC ST, ELECTRON, ELECTRON ST
137.855	Cutter Leister con quattro lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive uncinate
138.539	10 lame sostitutive trapezoidali
116.586	Valigetta per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Materiale d’apporto per saldature

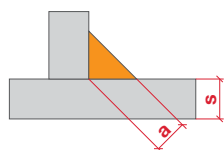
Articolo		Unità d’im-ballaggio (kg)
Materiale d’apporto per saldature PE		
104.283	Filo per saldatura HDPE, profilo A, colore nero	3
104.294	Filo per saldatura HDPE, profilo A, colore bianco	3
104.284	Filo per saldatura HDPE, profilo B, colore nero	5
104.299	Filo per saldatura HDPE, profilo B, colore bianco	5
106.650	Nastro di saldatura HDPE, 8x 2 mm, colore bianco	1
104.300	Filo per saldatura LDPE, profilo A, colore nero	3
Materiale d’apporto per saldature PP		
104.287	Filo per saldatura PP, profilo A, colore grigio / colore beige	3
104.301	Filo per saldatura PP, profilo A, colore nero	3
104.288	Filo per saldatura PP, Profilo B, grigio / beige	5
126.356	Nastro di saldatura PP, 8x 2 mm, naturale	2
Materiale d’apporto per saldature PVC		
104.296	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo A, transparente	3
104.278	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo A, colore grigio	3
106.641	Filo per saldatura PVC-U, profilo A, marrone	3
104.280	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo B, marrone	5
104.279	Filo per saldatura PVC-U (duro), profilo B, colore grigio	5
104.302	Filo per saldatura PVC-P (morbido), profilo A, transparente	3
Materiale d’apporto per saldature ABS		
104.295	Filo per saldatura ABS, profilo A, colore bianco	3
113.587	Filo per saldatura ABS, profilo A, colore nero	3
107.027	Nastro di saldatura ABS, 8x 2 mm, colore bianco	1

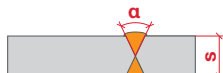
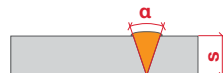
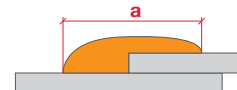
Articolo		Unità d’im-ballaggio (kg)
Materiale d’apporto per saldature div.		
104.297	Filo per saldatura PA, profilo A, colore nero	3
104.298	Filo per saldatura PC, profilo A, transparente	3
104.313	Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda), profilo A, nero	3
104.311	Filo per saldatura PC / PBTP (Xenoy), profilo A, grigio	3
104.309	Filo per saldatura PS, profilo A, colore bianco	3
104.308	Filo per saldatura PUR, profilo A, colore nero	3
106.654	Nastro di saldatura Xenoy, 8x 2 mm, colore grigio	2
106.642	Filo per saldatura PPs, profilo A, grigio, difficilmente infiammabile	3
104.304	Filo per saldatura PVDF, profilo A, colore naturale	3
104.303	Filo per saldatura POM, profilo A, colore naturale	3
Pacchetto di prova		
107.036	Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy	
107.037	Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP,5 di ABS,5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy	
107.040	Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm,colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio	

Costruzione di serbatoi manufatti in plastica

Formati del profilo

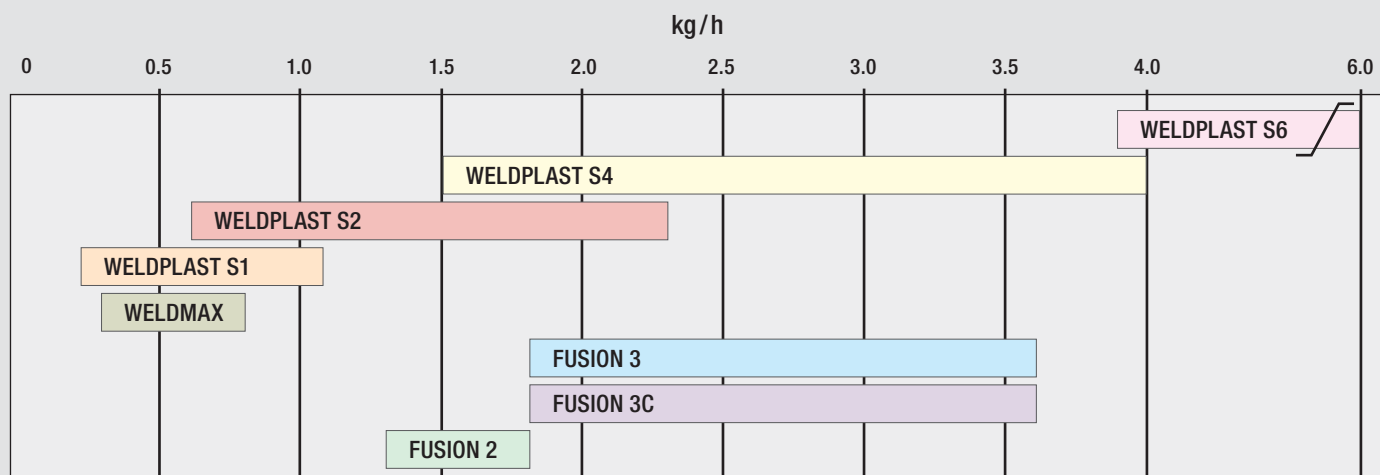
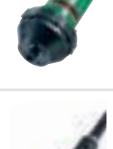
Varianti del cordone di saldatura

a = spessore della saldatura **s** = spessore della piastra **α** = angolo di fresatura

Saldatura a gola

Saldatura d'angolo

Saldatura a X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°

Saldatura a V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°

Sovrapposizionenaht

Panoramica estrusori manuali

	Estrusore manuale con regolazione digitale				Estrusore compatto
Tipo di apparecchio	**WELDPLAST S6**	**WELDPLAST S4**	**WELDPLAST S2**	**WELDPLAST S1**	**WELDMAX**
Produzione (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	0.3 – 0.8
Materiale	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP, PVDF
Spessore della parete mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	4 – 10
Filo per saldatura ∅ mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	4
Peso kg	14	8.7	5.8	4.7	3.8
Lunghezza mm	821	560	450	435	433
Tensione V~	230	230	230	230 / 120	230 / 120
Estrusore a vite	sì	sì	sì	sì	no
Costruzione di serbatoi	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Costruzione di tubazioni	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Discarica / edilizia sotterranea	✓✓	✓✓	✓	❍	❍
Soffiante senza spazzole	sì	sì	sì	sì	no
Osservazioni	1	1	1	1	1

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali

WELDPLAST S2 effettua saldature perfette anche in posizioni difficili.

Apparecchi manuali per la costruzione di apparecchiature e manufatti in plastica

	Estrusore manuale con riscaldamento ad aria		
Tipo di apparecchio	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2
Produzione (HDPE) kg/h	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8
Materiale	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Spessore della parete mm	8 – 25	8 – 25	6 – 15
Filo per saldatura ∅ mm	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4
Peso kg	7.2	6.9	5.9
Lunghezza mm	690	588	450
Tensione V~	230	230	230
Estrusore a vite	sí	sí	sí
Costruzione di serbatoi	✓✓	✓✓	✓✓
Costruzione di tubazioni	✓✓	✓✓	✓✓
Discarica / edilizia sott.	✓✓	✓	❍
Ventola senza spazzole	no	no	no
Osservazioni	2	2	2

✓✓ elevata idoneità
✓ idoneità
❍ scarsa idoneità

Osservazioni:
1: Le temperature dell'aria e di plastificazione vengono visualizzate con il display e si possono regolare a parte e in modo continuo.
2: La temperatura dell'aria viene impostata con il potenziometro (pulsante girevole). Il riscaldamento della massa di materiale plastico avviene attraverso l'aria di preriscaldamento.

Pavimenti / Decorazioni interne

UNIFLOOR E / S: Il tuttofare.

Grazie a UNIFLOOR E è possibile effettuare la termosaldatura dei rivestimenti in PVC-P, PE, linoleum e materiali termoplastici modificati a una velocità massima di 7,5 metri al minuto senza riconfigurazioni della macchina. Affidabile, tecnicamente perfetta e di facile impiego.

UNIFLOOR E, il partner affidabile per la saldatura di pavimenti.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

- Risultati riproducibili grazie al display digitale dei valori nominali e reali (solo versione E)
- Riscaldamento con regolazione elettronica
- Portata d'aria con regolazione continua (solo versione E)
- Possibilità di saldatura di tutti i rivestimenti da pavimento senza necessità di riconfigurazioni della macchina
- Sistema di avvio automatico
- Interruttore integrato di blocco per contatto con parete

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	120 / 230
Potenza	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Velocità	m/min	1.0 – 7.5
Intervallo portata d'aria	%	50 – 100
Dimensioni (L × P × H)	mm	420 × 270 × 215
Peso	kg	11.0 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione I		⏚

Accessori UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

Cod.	Descrizione
115.054	Svolgitore per filo di saldatura
115.057	Dispositivo di sollevamento
114.224	Ugello di saldatura a pavimento ottimizzato per materiale in PVC
115.342	Ugello di saldatura a pavimento per materiale in PVC + PUR
103.394	Ugello di saldatura a pavimento Air-Knife ottimizzato per materiale in PUR
115.216	Presa d'aria per filo di saldatura del linoleum
117.235	Presa d'aria 2/3 ottimizzata per materiale in PUR e filo di saldatura del linoleum
103.604	Resistenza, 230 V / 2100 W
126.448	Valigetta 605 x 486 x 312 mm Plastica verde (compresa nella fornitura)

Cod. Art.:

138.493	UNIFLOOR E 230 V con svolgitore per filo di saldatura, ugello a compressione (PVC e PUR), con spina Euro, valigetta
115.345	UNIFLOOR E 230 V, ugello a compressione (PVC e PUR), con spina Euro, valigetta
138.494	UNIFLOOR S 230 V, con svolgitore per filo di saldatura, ugello a compressione (PVC e PUR), con spina euro, valigetta dell'apparecchio
115.032	UNIFLOOR S 230 V, ugello a compressione (PVC e PUR), con spina Euro, valigetta
139.217	UNIFLOOR E 230 V con svolgitore per filo di saldatura, ugello Air-Knife, presa d'aria 2/3 (PUR), con spina Euro, valigetta
115.024	UNIFLOOR E 120 V, ugello a compressione (PVC e PUR), con spina Euro, valigetta

GROOVER: Fresare senza polvere.

GROOVER fresa le fughe di saldatura nei rivestimenti da pavimento in PVC-P, PE e linoleum, anche di elevato spessore e durezza. L'apparecchio scorre su tre rulli e fresa in profondità ed in modo uniforme anche alle alte velocità.

Motore potente idoneo a lavorare rivestimenti in PVC, PUR e linoleum.

Fresatrice per fughe

GROOVER

- Fresatura di tutti i rivestimenti da pavimento
- Altissimo numero di giri della fresa a due velocità
- Rullo di guida regolabile per la precisione della traccia
- Lavorazione priva di polveri e residui grazie alla ventola di aspirazione integrata e al sacco per la polvere
- Possibilità di fresatura estremamente vicino ai bordi

Specifiche tecniche		
Tensione	V~	120 / 230
Potenza	W	350 / 700 (2 livelli)
Numero di giri	giri/min	Livello 1: 14500 (350 W)
		Livello 2: 18500 (700 W)
Regolazione della profondità		
di fresatura	mm	0 – 4
Dimensioni (L × P × H)	mm	240 × 205 × 255
Peso	kg	6.7 (con 3 m di cavo)
Marchio di conformità		CE
Marchio di sicurezza		
Tipo di certificazione		CCA
Classe di protezione II		⧈

Accessori GROOVER

Profilo	Cod.	Descrizione
2 / 2 / 6 / 3.5	**102.401**	Lama in metallo al carburo di tungsteno ∅ 110 × 3,5 mm, forma trapezoidale
R2 / 6 / 4	**102.402**	Lama in metallo al carburo di tungsteno ∅ 110 × 4 mm, forma circolare
R1,25 / 6 / 2.5	**102.404**	Lama in metallo al carburo di tungsteno ∅ 110 × 2,5 mm, forma circolare
R1,4 / 6 / 2.8	**102.403**	Lama in metallo al carburo di tungsteno ∅ 110 × 2,8 mm, forma circolare
R1,75 / 6 / 3.5	**102.405**	Lama in metallo al carburo di tungsteno ∅ 110 × 3,5 mm, forma circolare
3.5	**102.406**	Lama diamantata ∅ 110 × 3,5 mm, forma semicircolare
LEISTER	**126.448**	Valigetta 605 x 486 x 312 mm Plastica verde (compresa nella fornitura)

Cod. Art.:	
108.393	GROOVER 230 V, con lama ∅ 110 x 3.5 mm, forma trapezoidale, con spina Euro, valigetta
111.032	GROOVER 230 V, con lama ∅ 110 x 3.5 mm, forma circolare, con spina Euro, valigetta
108.397	GROOVER 120 V, con lama ∅ 110 x 3.5 mm, forma trapezoidale, con spina UK gialla, valigetta

Accesssori

Pavimenti / Decorazioni interne

Art.	Descrizione
106.972	Rullo pressore a sfere (ottone)
106.970	Rullo pressore (ottone), per fili per saldatura ∅ 4 – 5 mm
106.974	Rullo pressore 80 mm (silicone)
140.160	Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.599	Rullo sostitutivi
140.161	Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone)
140.598	Rullo sostitutivi
106.976	Rullo pressore 28 mm (PTFE)
106.969	Lama a quarto di luna
122.541	Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969)
106.966	Pialla per fughe
106.968	Lame sostitutive per pialla per fughe
137.855	Cutter Leister con 4 lame sostitutive
138.902	10 lame sostitutive, uncinati
138.539	10 lame sostitutive, trapezoide
116.586	Valigetta per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

Fasi di lavoro per la saldatura di pavimenti

Fase 1:
fresare la fuga con la fresatrice per fughe GROOVER.
(pagina 95)

Fase 2:
inserire il filo di fresatura con la saldatrice automatica ad aria calda UNIFLOOR E.
(pagina 94)

Fase 3:
"sfilare" il filo di saldatura inserito con slitta e lama a quarto di luna.
(pagina 96)

Fase 4:
"rifilare" il filo di saldatura in eccesso con la lama a quarto di luna.
(pagina 96)

Apparecchi manuali per pavimenti e decorazioni interne

Note legali

Contenuto

Leister si adopera per garantire la correttezza, l'aggiornamento e la completezza delle informazioni ed ha prodotto i contenuti del presente dépliant con grande attenzione. Tuttavia Leister non può assumersi alcun tipo di responsabilitàper le informazioni fornite in questo catalogo. Leister si riserva il diritto di modificare o aggiornare, in qualsiasi momento e senza nessun preavviso, tutte le informazioni offerte.

Copyright / diritti commerciali di tutela

Il testo, le immagini, i grafici e la loro disposizione sono soggetti alla tutela del diritto d'autore e alle altre leggi in materia di copyright. Le operazioni di riproduzione, alterazione, trasferimento o pubblicazione di parte o di tutti i contenuti del presente dépliant sono vietate in qualsiasi forma ad eccezione di finalità private non commerciali.

Tutti i marchi contenuti nel presente dépliant (marchi riservati come logo ed indicazioni commerciali) sono di proprietà di Leister Technologies AG o di terze parti. Non è consentito utilizzarli, copiarli o divulgarli senza previo consenso scritto.

Altre variazioni

Altre variazioni potranno essere apportate al presente catalogo in ogni momento senza preavviso.

« Leister è sinonimo di qualità, innovazione e tecnologia »

« Con l’elevata competenza nella tecnica e nell’applicazione, Leister offre prodotti standard e soluzioni specifiche per i clienti in tutti i settori importanti. »

« Siamo noti nel mondo come leader nello sviluppo e nella produzione di prodotti di qualità. »

« Il gruppo Leister, i collaboratori e la rete di distribuzione si impegnano tutti nei confronti dei clienti. Come partner forte e affidabile, vi aiutiamo nello sviluppo della vostra attività. »

« Dal 1949 riforniamo tutti gli angoli del globo. Siamo rappresentati in più di 90 paesi, per essere presenti in tutto il mondo e sempre vicini ai nostri clienti. »

We know how.

www.leister.com

We are local. Worldwide.

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 630 760 1000
info@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologis KK
Yokohama 222-0033 / Japan
phone: +81 45 477 36 37
info@leister.co.jp

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia srl
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
info@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

La fitta rete di distribuzione aziendale è formata da oltre 120 punti vendita e centri di assistenza disseminati in oltre 90 paesi.

Western Europe: Andora, Austria, Belgium, Cyprus, Denmark, Faeroe Islands, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Malta, Monaco, Netherlands, Norway, Liechtenstein, San Marino, Spain, Sweden, Switzerland, Turkey, United Kingdom, Vatican

Eastern Europe: Albania, Armenia, Azerbaijan, Belarus, Bosnia-Herze-govina, Bulgaria, Croatia, Czech Republic, Estonia, Georgia, Hungary, Kosovo, Latvia, Lithuania, Macedonia, Moldova, Montenegro, Poland, Romania, Russia, Serbia, Slovakia, Slowenia, Ukraine

North America: Canada, Mexico, USA

South America: Argentina, Belize, Bolivia, Brazil, Chile, Columbia, Costa Rica, Ecuador, Peru, Venezuela

Central Asia: Kasachstan, Kyrgyzstan, Tadzhikistan, Turkmenistan, Uzbekistan

Middle East: Bahrain, Iran, Iraq, Israel, Jordan, Qatar, Saudi Arabia, U.A.E

Asia Pacific: Hong Kong, India, Indonesia, Japan, Korea, Macao, Malaysia, Mongolia, P.R. China, Phillippines, Singapore, Taiwan, Thailand, Vietnam

Africa: Algeria, Egypt, Kenya, Morocco, South Africa, Tunisia

Oceania: Australia, New Zealand

Dealer Indirizzo:

Swiss Made. Leister Technologies AG è un'azienda certificata **ISO 9001** certified enterprise.

Plastic Welding / IT / 08.2013 / Ident No. 108.519